

TOPSTAR



除湿干燥系列

普通型料斗干燥机

使用说明书

敬请在使用前认真阅读本说明书

前 言

尊敬的用户：

您好！承蒙购买和使用拓斯达品牌的产品，在此表示感谢！

拓斯达秉承欧洲技术，致力于成为注塑机周边设备自动化整体解决方案领域的行业领先者。我们主张“让工业文明回归自然之美”的品牌价值，即随着技术不断进步与突破，用智能系统替代人工，将制造业从劳动密集型带入完全的自动化，从而彻底摆脱枯燥，繁重的低端工业制造，回归到自然，人性，和谐的状态。与此同时，在大量降低劳动力成本的基础上，通过更为优化的产品系统，提高生产效率，降低产品不良率，改善作业环境，实现节能减排，大幅提高企业的竞争力。

用户的高度关注和大力支持造就了拓斯达飞速的发展，令每一位拓斯达人备受鼓舞。除了产品的不断创新，我们在质量方针和售后服务领域也毫不懈怠，带给客户价值的最大化。我们衷心的希望双方能在更多的沟通中实现共同成长，互惠互利。

本说明书记载了除湿干燥系统中普通型料斗干燥机的性能、操作方法与技术技能，以及操作上的安全注意事项。为了促进用户能够安全便利的操作与使用产品，提高生产效率，提升生产效益，敬请您在熟读此说明书之后再进行正确的操作。

无论何时，拓斯达将继续努力，制造出更加使您满意的产品。

希望您能够关注我公司更多的产品系列。

温馨提示：

本说明书为标准型，关于选项功能及特殊功能，请参阅其它系列的使用说明书。

本制品的规格，因改良而进行变更时，恕不另行通知！

东莞市拓斯普达机械科技有限公司



总经理：吴丰礼

说 明

- 1、本产品全部或一部份拿到国外时，必须遵守出口国及进口国所定的法律，取得进出口许可。不办理必要手续而拿到国外时，本公司概不负责。
- 2、本书著作权归东莞市拓斯普达机械科技有限公司所有，未经本公司许可，任何情况下复印转载，将追究其法律责任。
- 3、由于技术升级，本书内容可能会更改，恕不另行通知。
- 4、本书的编写虽经万全之努力，但百密一疏在所难免，尚请不吝指正。
- 5、本书所载各种数据，仅作本机的参考数据，并不负法律责任。
- 6、由于顾客不按照说明书操作，自行改造，拆卸以及环境因素等本公司不能掌握的情况下造成的损害时，本公司恕不负责。
- 7、请认真阅读说明书，并妥善保管，避免受潮，以便操作和维修用。严禁未经过专业培训的人员操作此设备。
- 8、如在使用或维修的过程中有需要我公司协助的地方，请来电垂询，我们定当为您竭诚服务。

TEL : 0769-8539 0821

FAX : 0769-8584 5562

目 录

一、安装	1
二、电源选用	1
三、电源连接	1
四、干燥机的测试	1
五、温度设定	2
六、自动定时设置	2
七、用户选用指南	3
八、干燥机铭板	4
8.1 干燥机铭板	4
8.2 干燥机附定时器铭板	5
九、维护与保养	6
十、常见故障及其排除	6
十一、干燥机系列规格	7
干燥机的干燥量	8
十二、干燥机外形尺寸	9
十三、零件分解图	10
THD-12U~ THD -150U分解图	10
THD -200U~ THD-400U分解图	11
十四、零件目录	13
干燥机零件目录THD-12U	13
干燥机零件目录THD-25U	14
干燥机零件目录THD-50U	15
干燥机零件目录THD-75U	16
干燥机零件目录THD-100U	17
干燥机零件目录THD-150U	18
干燥机零件目录THD-200U	19
干燥机零件目录THD-300U	20
干燥机零件目录THD-400U	21
十五、电路图	22
15.1 THD-12UT~THD-600UT带定时电路图	22
15.2 THD-12UT~THD-600UT不带定时电路图	23
15.3 元件分布图	24
产品保修卡	25
产品质量保证书	26

一、安装

将拓斯达牌THD系列干燥机的底座按塑胶射出机进料口上安装尺寸进行钻孔，然后用螺丝将底座与塑胶射出进料口固定。（若有足够的空间，安装时可采用L型或A型角架来固定）。

注：干燥机底座钻孔时，一定要按照所用之塑胶射出机进料口上之安装尺寸进行，在使用前一定要将螺丝拧紧。

二、电源选用

根据用户使用电压情况，拓斯达牌THD系列干燥机可提供3 Φ 220V, 3 Φ 380V二种标准电源规格；也可根据客户要求，特殊订购。

三、电源连接

将电箱打开，参照里面配线图，接上电源，应注意电源、电压是否相符。电源开关之规格与负荷额定是否适当、安全。

注：在连接电源前应将电源开关调至“OFF”状态，干燥机电源箱上的电热开关旋至“OFF”状态。

四、干燥机的测试

当确认所有的线路已连接好以后，打开电源总开关至“ON”状态，再打开控制箱上的电热开关至“ON”状态这时指示灯亮，注意观察风机的转向是否与其箭头所示方向相同，若转向不同，将三相电源进线互调其中任意二相即可。

五、温度设定

参考塑胶原料之干燥温度参考表，设定温度调节器上可设定温度范围为0~160℃，当加热到一定时间，控制箱上黄色指示灯和红色指示灯间隔性的轮流转换，表明达到了设定的温度，同时观察温度控制器上温度应与温度表上的温度是否相符，误差允许±5℃。

注：设定温度时一定要参考塑胶原料之干燥温度，温度调节过高时，屏分离器上之原料，因受高热而结块，以致发生严重故障，因此温度设定必须顾虑此点，配合实际经验进行设定。

塑胶原料之干燥温度参考表：

原料	干燥温度		干燥时间
ABS / AS	80℃	176°F	2.5H
PE/ PP	90℃	194°F	1H
PU	90℃	194°F	2.5H
PA	75℃	167°F	5H
PC	120℃	248°F	2.5H
PPT	130℃	266°F	2.5H

六、自动定时设置

在所有开关打开的前提下，打开定时设置开关，取下定时器的外透明罩，设定需要干燥的时间,并将定时器调节到自动状态“**AUTO**”（从开始干燥机的时间至结束干燥的时间），然后罩上透明罩，干燥机到预定的干燥时间便自动工作或停机。

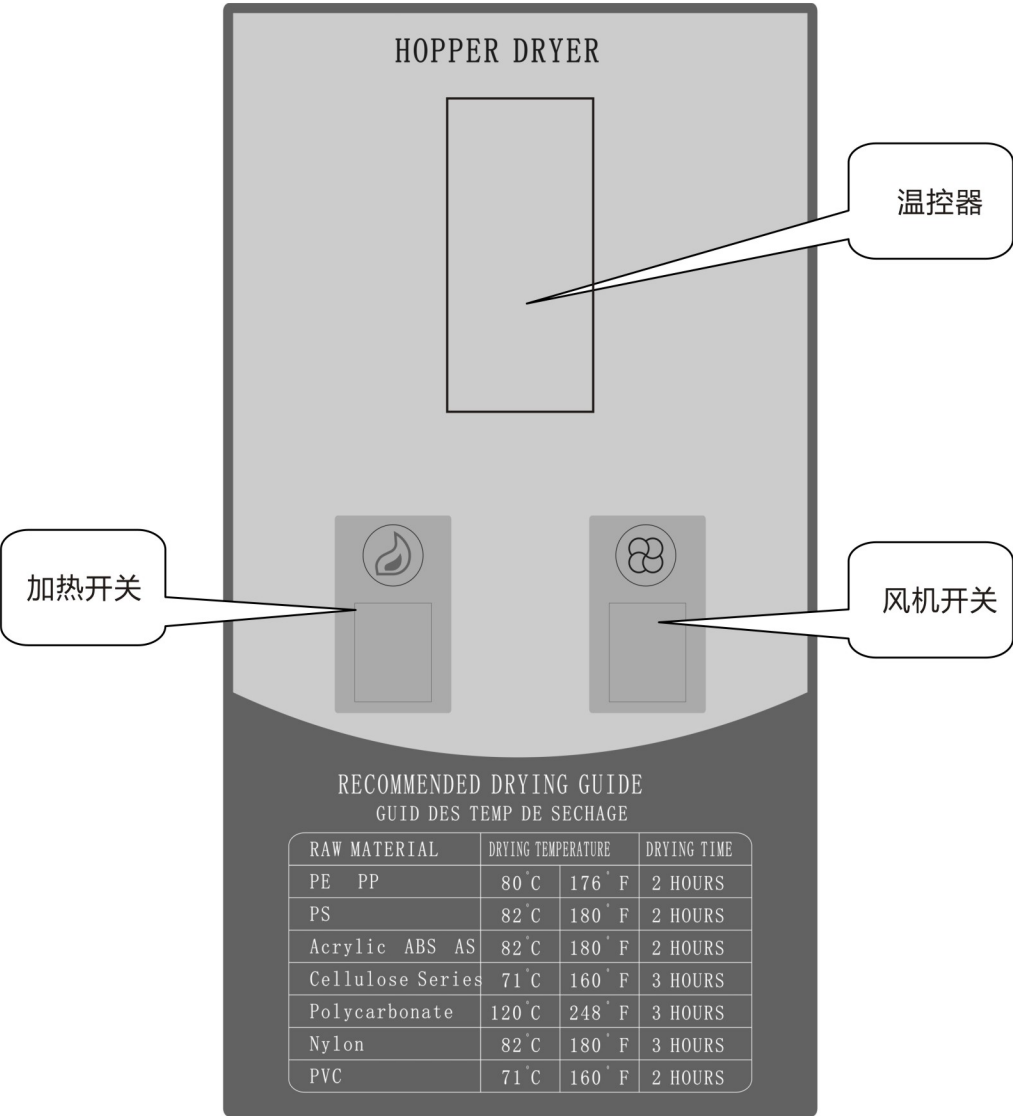
七、用户选用指南

拓斯达牌THD系列干燥机适用于对颗粒状的塑胶原料进行干燥，干燥机容量大小的选用，不同的塑胶原料的干燥时间，干燥温度参照第13页的干燥机系列表进行选用。该干燥机的料斗里装有护屏器和孔屏器；可以将干燥过的原料和正在干燥的原料分离开来，根据所需要的风力的的大小，可以调节风机风叶进风口大小，能实现快速干燥的目的。

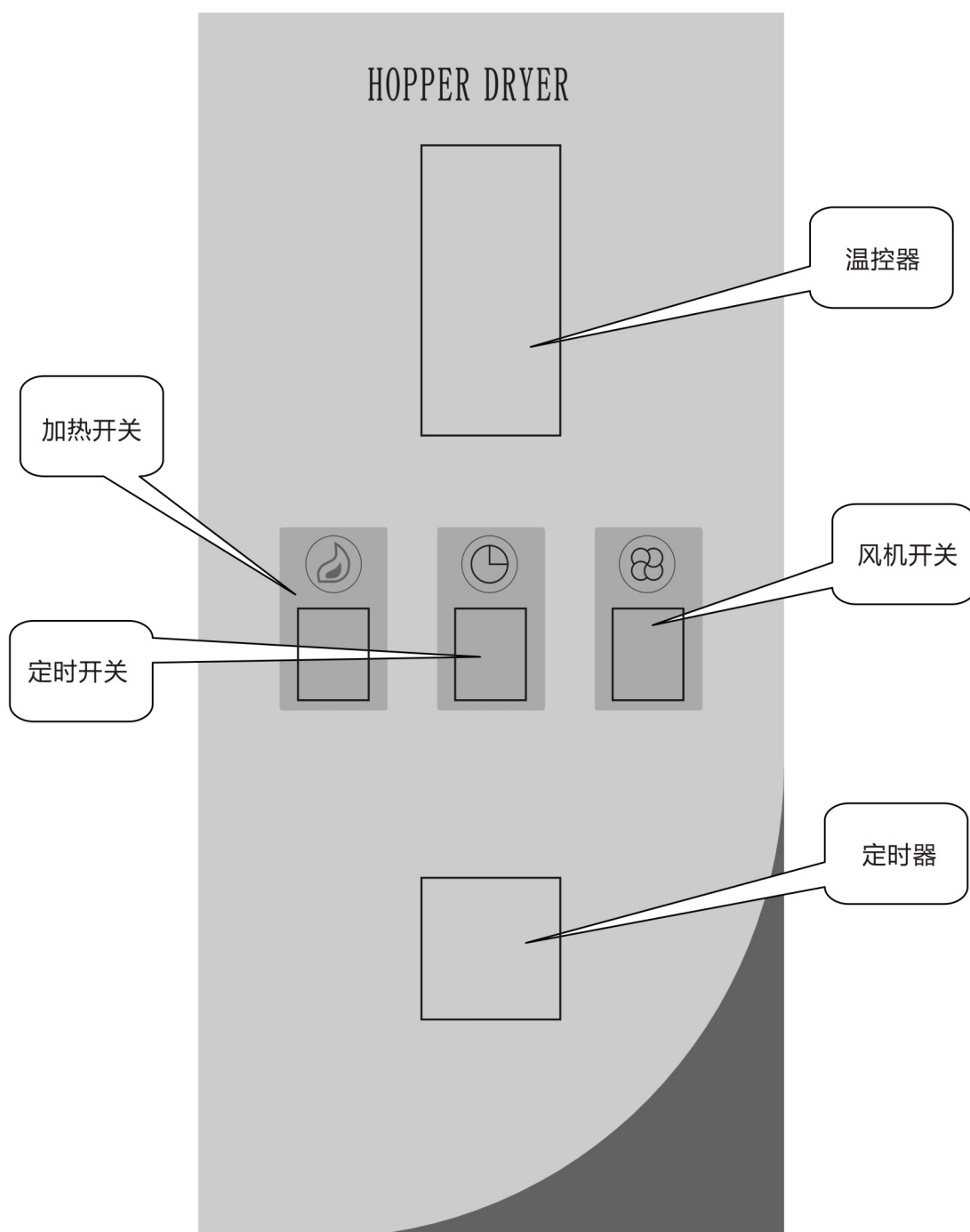
注：干燥过程中，塑胶制品中的灰尘和微粒会从排风管处排出，这样会对工作环境造成影响，购买我公司干燥机产品时可选用配件“旋风集尘器”，可以充分解决此问题。

八、铭板

8.1 干燥机铭板



8.2 干燥机附定时器铭板



九、维护与保养

定期清除风车风叶上的异物，以免损坏风车，经常观察检测护屏器和孔屏器是否有扭曲变形现象。

十、常见故障及其排除

故障现象	产生的原因	排除方法
风机转向与箭头相反	①风车接线反相	①对换任意两条线
风机不转/热风冒烟	①电机故障 ②电磁开关一直吸合	①检查更换 ②检查更换或修复
风机不转不加热	①过载器跳脱 ②继保险丝熔断 ③电源故障	①检查更换 ②检查更换 ③检查是否欠相
风机运转但没有温度	①电热管连接铅片熔断 ②电磁开关故障 ③电热管故障 ④温控器故障无输出 ⑤热电偶故障	①检查更换 ②检查更换并修复 ③检查更换 ④更换温控器 ⑤更换热电偶
风机运转温度不够	①电热管或铅片不良 ②温度保护器断路或者跳脱 ③电磁开关欠相 ④温控器损坏或误差太大	①检查更换 ②检查或复位 ③检查更换 ④更换温控器
风机运转但温度超高	①热风管堵塞 ②温控器故障或误差太大	①清理 ②更换温控器或 调节微调按钮

注意：检测或更换器件时，一定要使主供电电源处于“OFF”状态。

十一、干燥机系列规格

机型	装料量	电热	送风机	适用成型机	重量
THD-12U	12Kg	1.8KW	50W	1oz	32Kg
THD-25U	25Kg	3KW	90W	3oz	34Kg
THD-50U	50Kg	4KW	100W	5~8oz	45 Kg
THD-75U	75Kg	6KW	100W	5~8oz	56 Kg
THD-100U	100Kg	6KW	250W	10~20oz	68 Kg
THD-150U	150Kg	9KW	350W	10~20oz	78 Kg
THD-200U	200Kg	12KW	350W	20~30oz	110 Kg
THD-300U	300Kg	15KW	350 W	20~30oz	152 Kg
THD-400U	400Kg	15KW	750W	30oz	170Kg
THD-600U	600Kg	21KW	960W	30~50oz	280 Kg

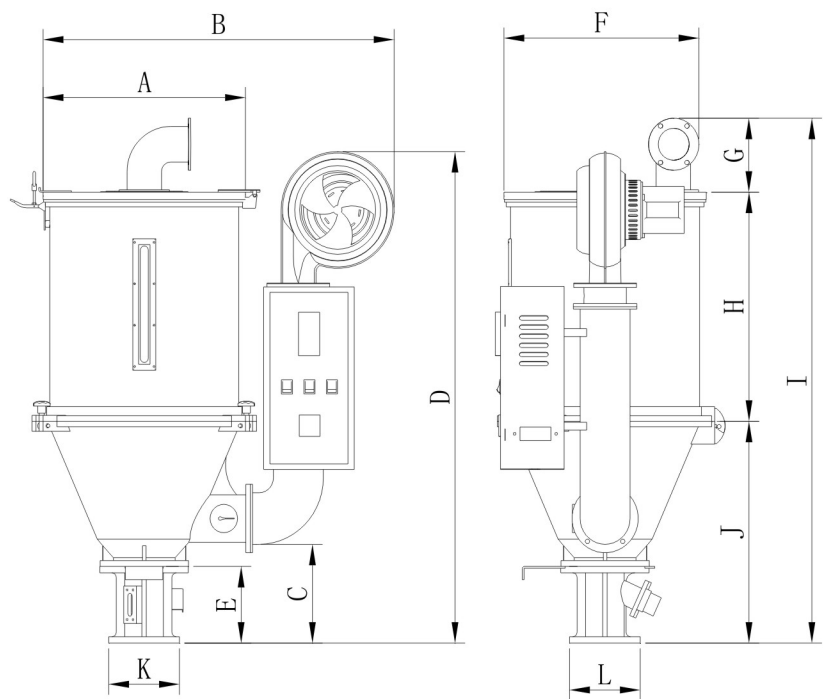
注意：装料量根据塑胶料的密度不同，略有差异。

干燥机的干燥量(Kg/hr)

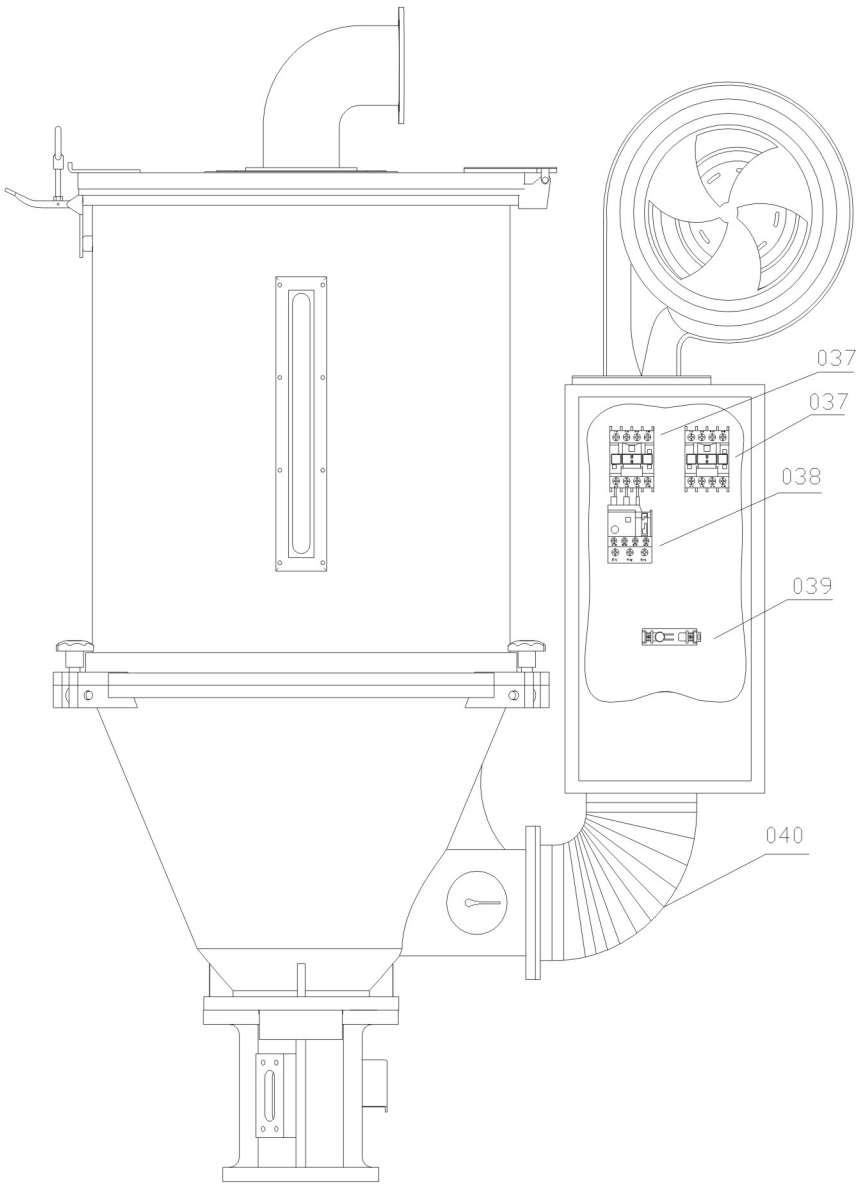
塑胶料名称	THD系列装料量							实际干燥时间	干燥温度
	THD-12U	THD-25U	THD-50U	THD-100U	THD-200U	THD-400U	THD-600U		
聚苯乙烯	8	20	50	100	200	400	600	0.75hrs	80℃
聚乙烯	8	20	50	100	200	400	600	0.75hrs	80℃
Poly propylene	8	20	50	100	200	400	600	0.75hrs	80℃
Polystyrene H·D	6	14	38	80	150	300	440	1hrs	80℃
ABS	4	8	20	40	80	160	240	1hrs	80℃
Nylon 11、12	2	4	10	20	35	80	120	4hrs	75℃
Nylon6/6、6/10	1.5	3.2	8	16	30	65	100	5hrs	75℃
Nylon6	1	2	5	10	20	50	70	7hrs	75℃
丙烯酸系纤维	2.5	6	15	30	60	140	200	2.5hrs	75℃
醋酸纤维素	2.5	6	17	35	70	150	220	2.25hrs	80℃
Butyrate	4	10	25	50	100	220	330	1.5hrs	75℃
Polycarbonate	1.5	4	10	20	40	90	120	3hrs	120℃
Rigid PVC	5	2	30	60	120	250	380	1.25hrs	70℃

注意：在环境温度为20℃，湿度为65%的条件下，干燥过后塑胶料的含水率不会超过0.2%。

十二、干燥机外形尺寸



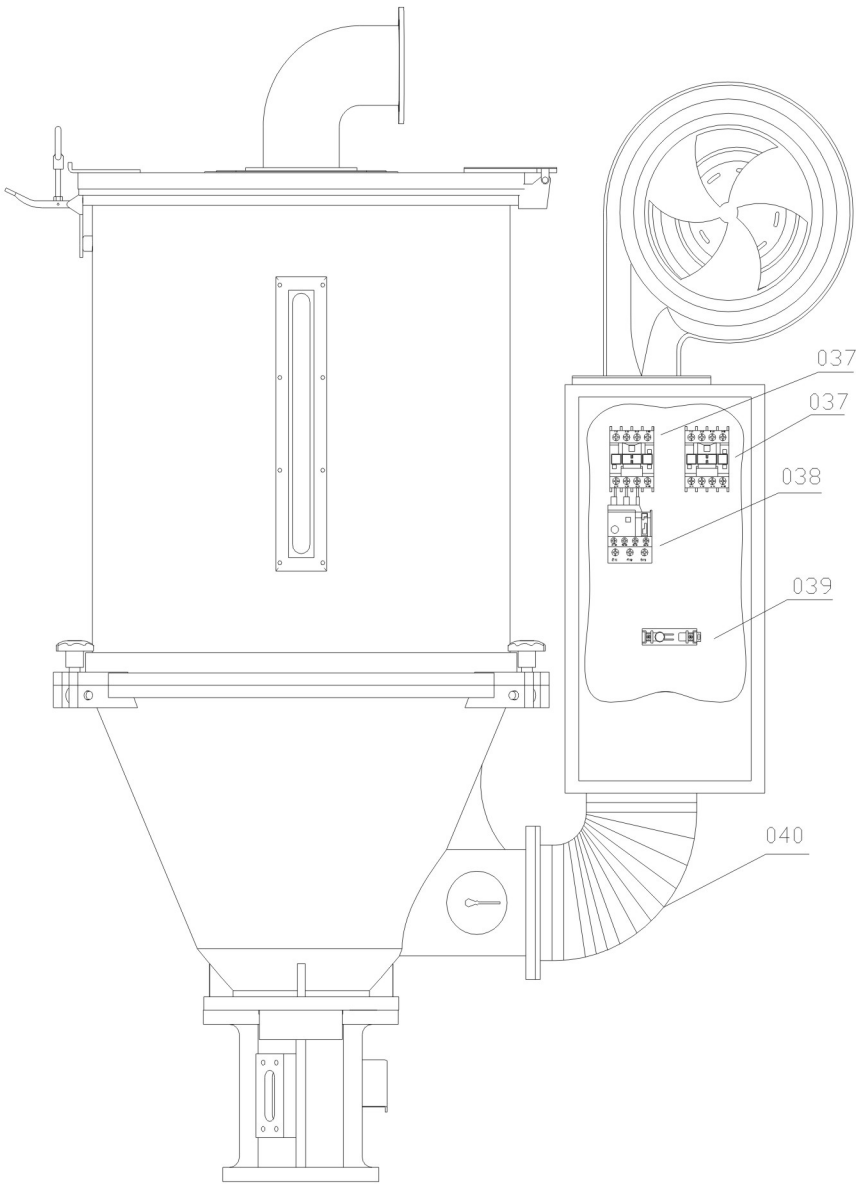
机型	A	B	C	D	E	F	J	H	I	J	K/L
THD-12U	292	529	160	700	120	293	162	358	836	316	112
THD-25U	386	693	206	923	168	368	162	456	1031	413	160
THD-50U	458	795	217	1077	168	368	162	502	1150	486	160
THD-75U	533	880	217	1180	168	541	162	650	1300	488	178
THD-100U	600	976	250	1266	180	553	162	660	1367	546	178
THD-150U	640	1035	250	1402	180	600	162	850	1545	546	178
THD-200U	745	1268	312	1670	236	706	228	852	1740	672	274
THD-300U	812	1335	312	1670	236	777	228	982	1870	692	274
THD-400U	945	1415	328	1749	236	878	269	1037	2007	701	274



十四、零件目录

干燥机零件目录THD-12U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	桶盖合叶
009	桶迫紧	029	风机
010	梅花粒吊环	030	法兰
011	桶锥斗	031	电热弯管
012	金属表	032	发热管
013	大拖板	033	电器箱（不带定时器）
014	底座	034	电器箱（带定时器）
015	四孔视料窗胶垫	035	温控器
016	底座视窗镜	036	定时器
017	四孔视料窗面板	037	接触器
018	落料口	038	负载器
019	小拖板	039	熔断器
020	护屏器	040	保温棉



十四、零件目录

干燥机零件目录THD-12U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	桶盖合叶
009	桶迫紧	029	风机
010	梅花粒吊环	030	法兰
011	桶锥斗	031	电热弯管
012	金属表	032	发热管
013	大拖板	033	电器箱（不带定时器）
014	底座	034	电器箱（带定时器）
015	四孔视料窗胶垫	035	温控器
016	底座视窗镜	036	定时器
017	四孔视料窗面板	037	接触器
018	落料口	038	负载器
019	小拖板	039	熔断器
020	护屏器	040	保温棉

干燥机零件目录THD-25U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	桶盖合叶
009	桶迫紧	029	风机
010	梅花粒吊环	030	法兰
011	桶锥斗	031	电热弯管
012	金属表	032	发热管
013	大拖板	033	电器箱（不带定时器）
014	底座	034	电器箱（带定时器）
015	四孔视料窗胶垫	035	温控器
016	底座视窗镜	036	定时器
017	四孔视料窗面板	037	接触器
018	落料口	038	负载器
019	小拖板	039	熔断器
020	护屏器	040	保温棉

干燥机零件目录THD-50U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	桶盖合叶
009	桶迫紧	029	风机
010	梅花粒吊环	030	法兰
011	桶锥斗	031	电热弯管
012	金属表	032	发热管
013	大拖板	033	电器箱（不带定时器）
014	底座	034	电器箱（带定时器）
015	四孔视料窗胶垫	035	温控器
016	底座视窗镜	036	定时器
017	四孔视料窗面板	037	接触器
018	落料口	038	负载器
019	小拖板	039	熔断器
020	护屏器	040	保温棉

干燥机零件目录THD-75U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	桶盖合叶
009	桶迫紧	029	风机
010	梅花粒吊环	030	法兰
011	桶锥斗	031	电热弯管
012	金属表	032	发热管
013	大拖板	033	电器箱（不带定时器）
014	底座	034	电器箱（带定时器）
015	四孔视料窗胶垫	035	温控器
016	底座视窗镜	036	定时器
017	四孔视料窗面板	037	接触器
018	落料口	038	负载器
019	小拖板	039	熔断器
020	护屏器	040	保温棉

干燥机零件目录THD-100U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	桶盖合叶
009	桶迫紧	029	风机
010	梅花粒吊环	030	法兰
011	桶锥斗	031	电热弯管
012	金属表	032	发热管
013	大拖板	033	电器箱（不带定时器）
014	底座	034	电器箱（带定时器）
015	四孔视料窗胶垫	035	温控器
016	底座视窗镜	036	定时器
017	四孔视料窗面板	037	接触器
018	落料口	038	负载器
019	小拖板	039	熔断器
020	护屏器	040	保温棉

干燥机零件目录THD-150U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	桶盖合叶
009	桶迫紧	029	风机
010	梅花粒吊环	030	法兰
011	桶锥斗	031	电热弯管
012	金属表	032	发热管
013	大拖板	033	电器箱（不带定时器）
014	底座	034	电器箱（带定时器）
015	四孔视料窗胶垫	035	温控器
016	底座视窗镜	036	定时器
017	四孔视料窗面板	037	接触器
018	落料口	038	负载器
019	小拖板	039	熔断器
020	护屏器	040	保温棉

干燥机零件目录THD-200U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	风机
009	桶迫紧	029	法兰
010	梅花粒吊环	030	电热弯管
011	桶锥斗	031	发热管
012	金属表	032	电器箱（不带定时器）
013	大拖板	033	电器箱（带定时器）
014	底座	034	温控器
015	四孔视料窗胶垫	035	定时器
016	底座视窗镜	036	接触器
017	四孔视料窗面板	037	负载器
018	落料口	038	熔断器
019	小拖板	039	保温棉
020	护屏器	040	

干燥机零件目录THD-300U

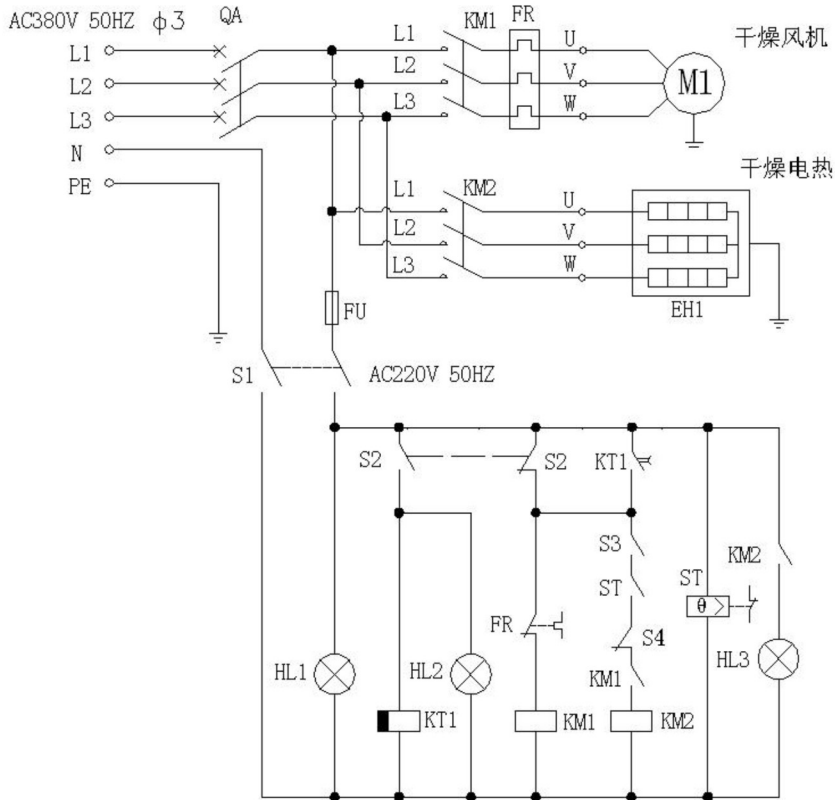
序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	风机
009	桶迫紧	029	法兰
010	梅花粒吊环	030	电热弯管
011	桶锥斗	031	发热管
012	金属表	032	电器箱（不带定时器）
013	大拖板	033	电器箱（带定时器）
014	底座	034	温控器
015	四孔视料窗胶垫	035	定时器
016	底座视窗镜	036	接触器
017	四孔视料窗面板	037	负载器
018	落料口	038	熔断器
019	小拖板	039	保温棉
020	护屏器	040	

干燥机零件目录THD-400U

序号	零件名称	序号	零件名称
001	排风管	021	孔屏器
002	桶盖方形盖板	022	八孔视料窗底板
003	料桶盖	023	视窗镜
004	盖迫紧	024	八孔视料窗胶垫
005	料桶上环	025	八孔视料窗面板
006	料桶	026	把手底座
007	料桶下环	027	锌压铸手把
008	料桶合叶	028	风机
009	桶迫紧	029	法兰
010	梅花粒吊环	030	电热弯管
011	桶锥斗	031	发热管
012	金属表	032	电器箱（不带定时器）
013	大拖板	033	电器箱（带定时器）
014	底座	034	温控器
015	四孔视料窗胶垫	035	定时器
016	底座视窗镜	036	接触器
017	四孔视料窗面板	037	负载器
018	落料口	038	熔断器
019	小拖板	039	保温棉
020	护屏器	040	

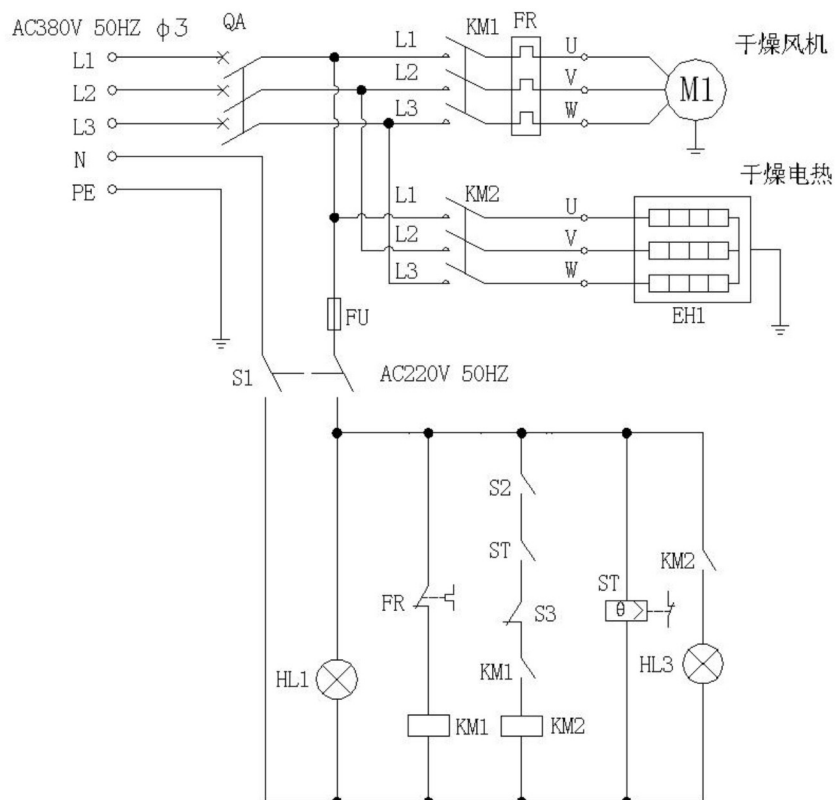
十五、电路图

15.1 THD-12UT~THD-600UT带定时电路图

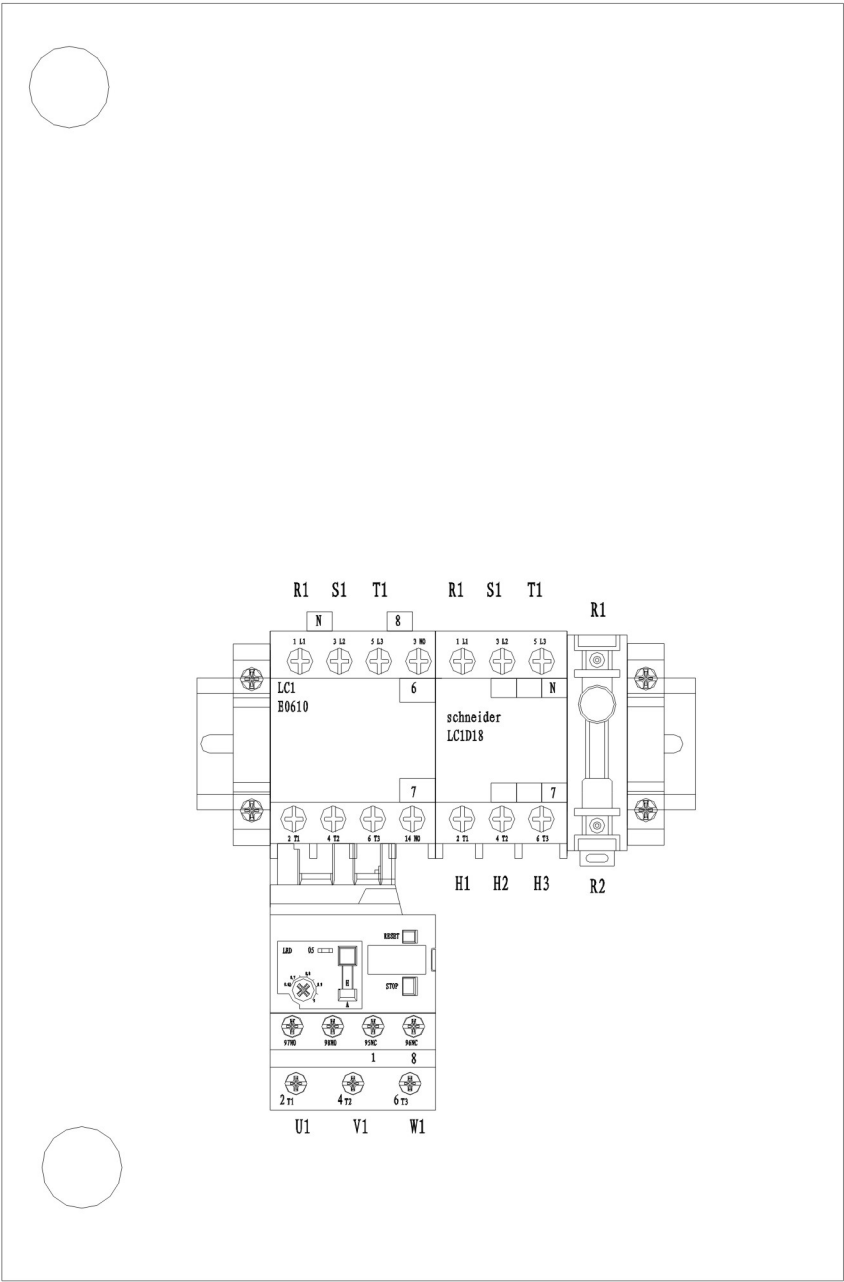


符 号	名 称
QA	断路器
KM1 KM2	交流接触器
ST	温控器
S1 S2 S3	船型开关
S4	陶瓷温控开关
FR	热过载继电器
FU	熔断器
KT1	时间继电器

15.2 THD-12U~THD-600U不带定时电路图



15.3 元件分布图



产品保修卡

客户信息			
客户名称		电 话	
票据号码		传 真	
通讯地址			
销售信息			
产品型号		出厂日期	
生产编号		服务电话	
附送配件			

维修记录一				
维修日期	故障现象	故障原因	维修员签名	客户签名
维修记录				
维修记录二				
维修日期	故障现象	故障原因	维修员签名	客户签名
维修记录				

产品质量保证书

感谢购买敝公司产品，本机器的设计、生产经过了严格的质量检验。万一产品发生问题，且经敝公司确认为厂家原因时,根据以下所列条件,由敝公司对机器进行修理或更换。

1.保修范围：

机器在正常使用状态下，明显是因为设计、制造不良而发生问题时，在以下所示规范内，免收修理费和零部件费进行修理。

- 1.1 保修期为自购买本产品之日起12个月为限；
- 1.2 请将发生故障的零部件归还敝公司；
- 1.3 使用场所限在中国境内。

2.不属保修范围内的条款：

- 2.1 因地震、台风、水灾等不可抗拒因素及各种事故、火灾产生的破坏；
- 2.2 因故意或过失操作未能遵守使用说明书中操作规范及保养检查事项而产生问题的；
- 2.3 因机器故障而诱发的另类损害；
- 2.4 因用户改造而发生的安全和质量问题的；
- 2.5 指示灯、保险丝及其它易耗品。

3.保修方法：

请在机器发生问题时起48小时内将机器型号、生产编号及问题现象用传真或电话方式通知我们，我公司将立即给予答复。

4.服务中心电话：0769-85390821 85845561

5.产品保证书发行时间：_____年____月____日

6.机器型号：_____

7.机器制造编号：_____

8.机器出厂检验：_____



中国华南制造基地

广东拓斯达科技股份有限公司

GUANGDONG TOPSTAR TECHNOLOGY CO.,LTD.

地址：广东省东莞市大岭山镇新塘村新塘新路90号

电话：86-769-8539 0821

传真：86-769-8584 5562

E-mail：sales@topstartd.com

全国统一客服热线：400 096 8005

WWW.TOPSTARLTD.COM