

TOPSTAR



中央供料系统 使用说明书

敬请在使用前认真阅读本说明书

前 言

尊敬的用户：

您好！承蒙购买和使用拓斯达品牌的产品，在此表示感谢！

拓斯达秉承欧洲技术，致力于成为自动化整体解决方案领域的领导者，每年以 60% 以上我们主张“让工业文明回归自然之美”的品牌价值，即随着技术不断进步与突破，用智能系统替代人工，将制造业从劳动密集型带入完全的自动化，从而彻底摆脱枯燥，繁重的低端工业制造，回归到自然，人性，和谐的状态。与此同时，在大量降低劳动力成本的基础上，通过更为优化的产品系统，提高生产效率，降低产品不良率，改善作业环境，实现节能减排，大幅提高企业的竞争力。

用户的高度关注和大力支持造就了拓斯达飞速的发展，令每一位拓斯达人备受鼓舞。除了产品的不断创新，我们在质量方针和售后服务领域也毫不懈怠，带给客户价值的最大化。我们衷心的希望双方能在更多的沟通中实现共同成长，互惠互利。

本说明书记载了中央供料系统的性能、操作方法与技术技能，以及操作上的安全注意事项。为了促进用户能够安全便利的操作与使用产品，提高生产效率，提升生产效益，敬请您在熟读此说明书之后再进行正确的操作。

无论何时，拓斯达将继续努力，制造出更加使您满意的产品。

希望您能够关注我公司更多的产品系列。

温馨提示：

本说明书为标准型，关于选项功能及特殊功能，请参阅其它系列的使用说明书。

本制品的规格，因改良而进行变更时，恕不另行通知！

东莞市拓斯普达机械科技有限公司



总经理：吴丰礼

说 明

1. 本产品全部或一部份拿到国外时，必须遵守出口国及进口国所定的法律，取得进出口许可。不办理必要手续而拿到国外时，本公司概不负责。
2. 本书著作权归东莞市拓斯普达机械科技有限公司所有，未经本公司许可，任何情况下复印转载，将追究其法律责任。
3. 由于技术升级，本书内容可能会更改，恕不另行通知。
4. 本书的编写虽经万全之努力，但百密一疏在所难免，尚请不吝指正。
5. 本书所载各种数据，仅作本机的参考数据，并不负法律责任。
6. 由于顾客不按照说明书操作，自行改造，拆卸以及环境因素等本公司不能掌握的情况下造成的损害时，本公司恕不负责。
7. 请认真阅读说明书，并妥善保管，避免受潮，以便操作和维修用。严禁未经过专业培训的人员操作此取出机。
8. 如在使用或维修的过程中有需要我公司协助的地方，请来电垂询，我们定当为您竭诚服务。

TEL : 0769-8539 0821

FAX : 0769-8584 5562

安全注意事项

- 请先熟读本操作说明书以后再进行安装、运转、保养、点检。
- 请熟悉所有相关注意事项后，再正确使用。
- 已记载有关安全的重要内容，请务必遵守。
- 本操作说明书中，用 **危险** **警告** **注意** 来区分注意安全的顺序。



危险 DANGER

指操作错误时，预计会发生危险，可能导致伤亡，而且发生危险时非常紧急(紧迫程度高)的情况。



警告 WARNING

指操作错误时，预计会发生危险，可能导致伤亡的情况。



注意 CAUTION

指操作错误，预计会发生危险，可能受到中等程度的伤害及受轻伤的情况，以及导致物品损伤的情况。

然而，即使是记载**注意** **CAUTION**的事项，根据不同的情况也可能导致严重的后果。请务必遵守记载的所有重要内容。

机器上贴有标明**危险** **警告** **注意** **DANGER** **WARNING** **CAUTION**等标签或者是铭牌。请严格遵守这些标签内容然后再进行对待处理。

目 录

1 安全使用注意事项	1
1.1 「危险」、「警告」、「注意」	1
2 功能	2
2.1 功能	2
3 特征	2
3.1 特征	2
4 面板操作方法	2
4.1 开机界面	2
4.1 工作画面	3
4.2 设定操作	3
5.维护与保养	6
6 常见的故障及排除	7
7 电路图	8
7.1 中央供料系统 10+10 主电路图	8
7.2 中央控制系统 10+10 控制电路图	9
7.3 中央供料系统 10+10 元件分布图	12
7.4 中央供料系统 12 站主电路图	13
7.5 中央控制系统 12 站控制电路图	14
7.6 中央供料系统 12 站元件分布图	17
7.7 中央供料系统 30 站主电路图	18
7.8 中央供料系统 30 站控制电路图	19
7.9 中央供料系统 30 站元件分布图	22
7.11 中央供料系统 40 站控制电路图	24
7.12 中央供料系统 40 站控制电路图	27
8 中央供料系统外观图	28
8.1 中央控制台	28
8.2 三合一吸料集尘器	29
8.3 释压阀	30
8.4 吸料杯	31
8.5 储料桶	32

1 安全使用注意事项

1.1 「危险」、「警告」、「注意」

本项记载的「危险」、「警告」、「注意」事项，请严格遵守。

	危险 DANGER	为了防止触电、防止损害
• 请不要使用指定外的电源。 • 请完成指定的接地工程。 • 请紧固机器本体、电线的接插件和连接端子。 • 请不要破坏电线，不要给电线施加压力，不要在电线上放置重物，不要夹住电线，可能会引起触电。 • 配线以及检查工作请专业技术人员进行。 • 因检查、清扫而需要拆开机器时，请先切断电源和压缩空气源。 • 在进行线路检测之前，必须先切断电源，10 分钟后用万用表测量电压，确保安全后再进行检测。 • 在通电过程中，不得随意打开电控箱门。 • 不得用湿手去触碰机器本体、控制部、其他附属品。 • 除本公司售后人员外，其他人员不得私自拆卸修理装置。 • 确保机器本体、各零部件等连接可靠，螺栓螺母无松动。		
	警告 WARNING	关于火灾防止
• 装置本体以及与之关联的装置附近禁止放置可燃性物，以免在温度上升引燃这些物质。 • 当控制部分发生故障时，请立即切断电源，以免电流过大引起火灾。		
	注意 CAUTION	关于操作
• 在规定的除湿能力、输送能力以内使用机器。 • 机器运转中如果出现异常声音和振动等时，请马上停止运转。 • 电机保护装置的定额电流使用规定的设定值。 • 操作面板及机器的各种需要调整的设定值已在出厂时设定成最适值，需要变更时请先确认。 • 请不要在主开关的输出侧、DC24V 接线上接其它装置。 • 请避免尘土、垃圾较多的环境。 • 在运转过程中，请注意不要用眼睛直视罗茨风机出风口。 • 不要用尖状物进行触摸屏的操作。		

2 功能

2.1 功能

本装置用于集中供料，集中控制，实现全场无人化不间断成形作业。

3 特征

3.1 特征

- 1) 实现全厂加料无人化作业，为企业节省大量人力。
- 2) 配合冷却水循环系统，自动取出传送系统，冷热交换系统，实现全厂无人化作业企业可以节省用于空调和电灯设备所消耗的能源。
- 3) 极大的提高了企业的生产效率，降低企业的生产成本。
- 4) 极大的提高产品的品质，降低产品的不良率。
- 5) 管路不占据地面空间，为企业节省大量的有效空间。
- 6) 走管和摆放美观，可以有效的改善生产车间的环境。
- 7) 费用相对低廉，为企业节省生产成本。

4 面板操作方法

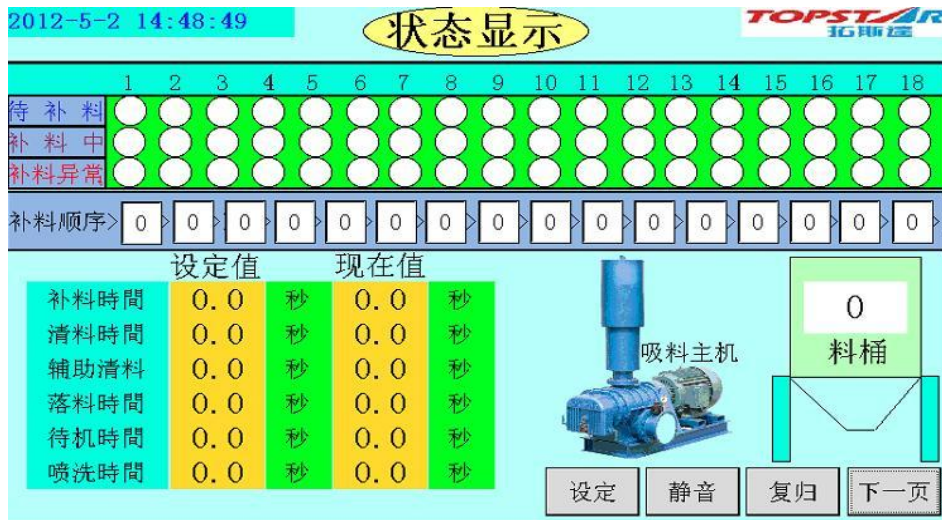
4.1 开机界面

系统上电后,等待 5 - 8 秒,开始进入系统初始化.初始化完成后跳出开机页面,在开机页面进行语言选择,点击不同的语言选择按钮，进入到不同的语言界面，如图：



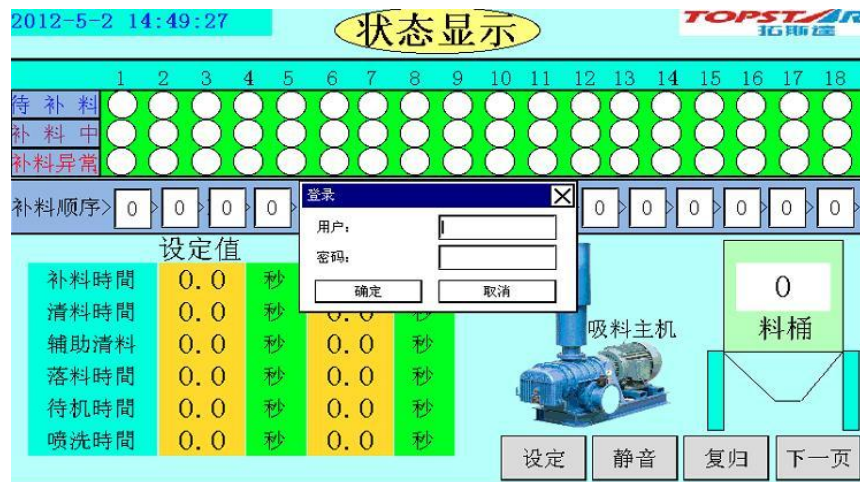
4.2 工作画面

在开机页面进行语言选择后,会跳至对应的工作界面.在该页可以显示系统的运行 状态,如果站数较多时,要点击“下一页”查看其它机台工作状况.在本页面,可进行“设定”“静音”“复归”操作:

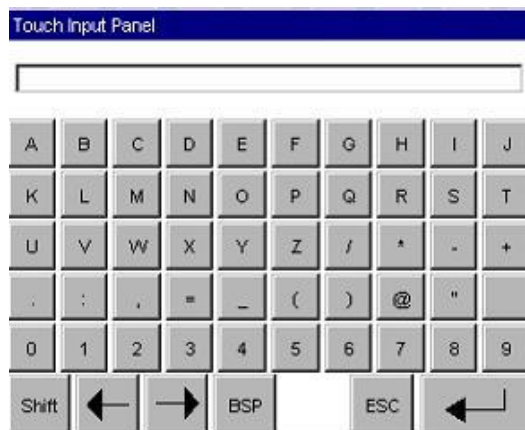


4.3 设定操作

- 1) 输入密码界面按下“设定”后,会弹出密码输入窗口,要求输入密码,如图所示:



点击“用户”光标处,会弹出输入键盘,如图所示:



输入“TOP”后按回车键，然后点击“密码”光标处，在弹出键盘输入“123456”后按回车键，点击“确定”后回到工作画面。再次按下设定按钮后进入补料设定画面。

提示：每次输入密码后，有效时间为 5 分钟，在 5 分钟内进入设定不需要再次输入密码。

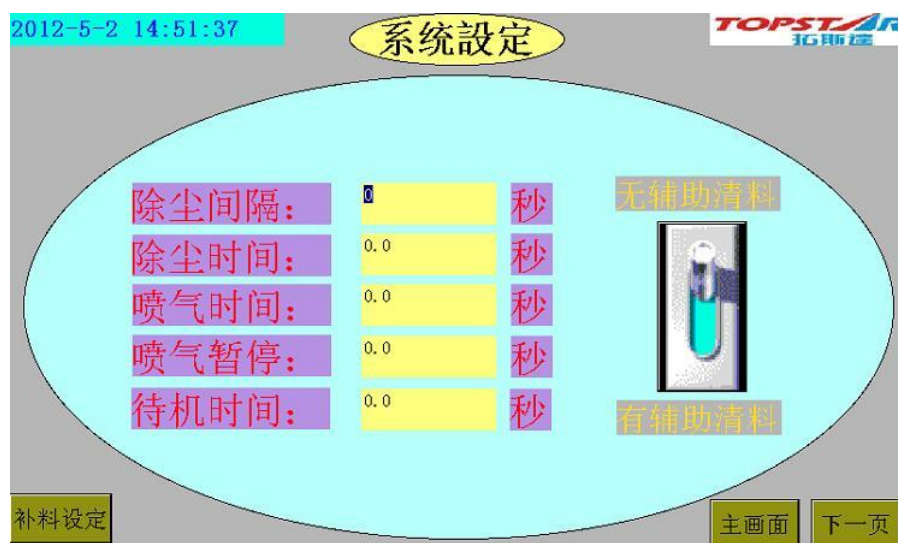
2) 在进行上一步操作后，进入补料设定画面，如图所示：



在补料设定界面，可以对各站次的开与关进行选择，可以对补料时间，清料时间，落料时间与辅助清料时间进行设定。在补料设定界面，按钮“主画面”回到工作界面，通过按钮“下一页”进入余下机台的设定，按钮“系统设定”可进入系统设定界面。

注意：机台运行前必须进行补料设定与系统设定，设定完成后才可打开屏幕上机台开关，以保证机台正常运转。

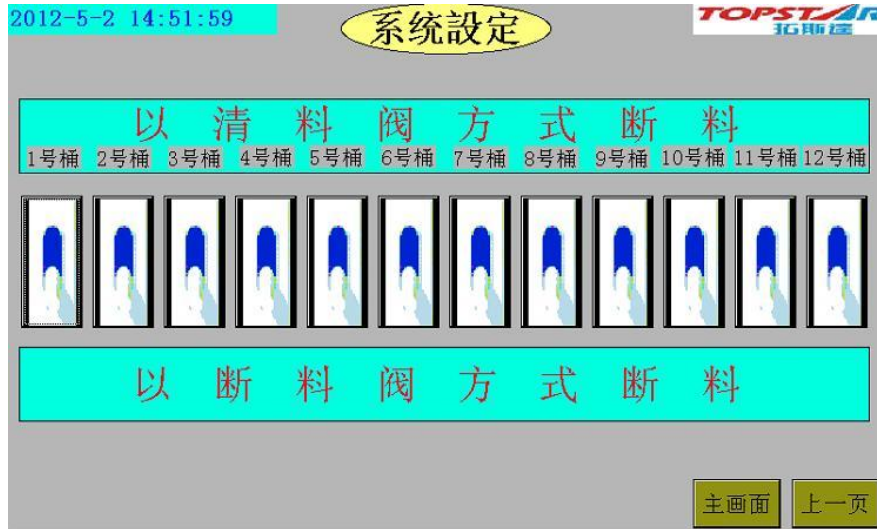
3) 在补料设定画面里，按下系统设定进入到系统设定画面。如下图所示：



在系统设定里，可以对“除尘间隔”“除尘时间”“喷气时间”“喷气暂停”与“待机时间”进行设定。如果

系统装有二次清料阀，请将辅助清料开关拨至“有辅助清料”，可以通过按钮“补料设定”回到补料设定画面，通过按钮“主画面”回到工作界面，通过“下一页”进入到清料方式选择。

- 4) 在系统设定画面可进入到清料方式选择，如下图示：



在此画面，可对系统所使用的清料方式进行选择，如 1 号料桶使用断料式吸料阀，则将 1 号料桶下开关拨至“以断料阀方式断料”，可通过“主画面”按钮回到工作界面，“上一页”按钮回到系统设定页。

5 维护与保养

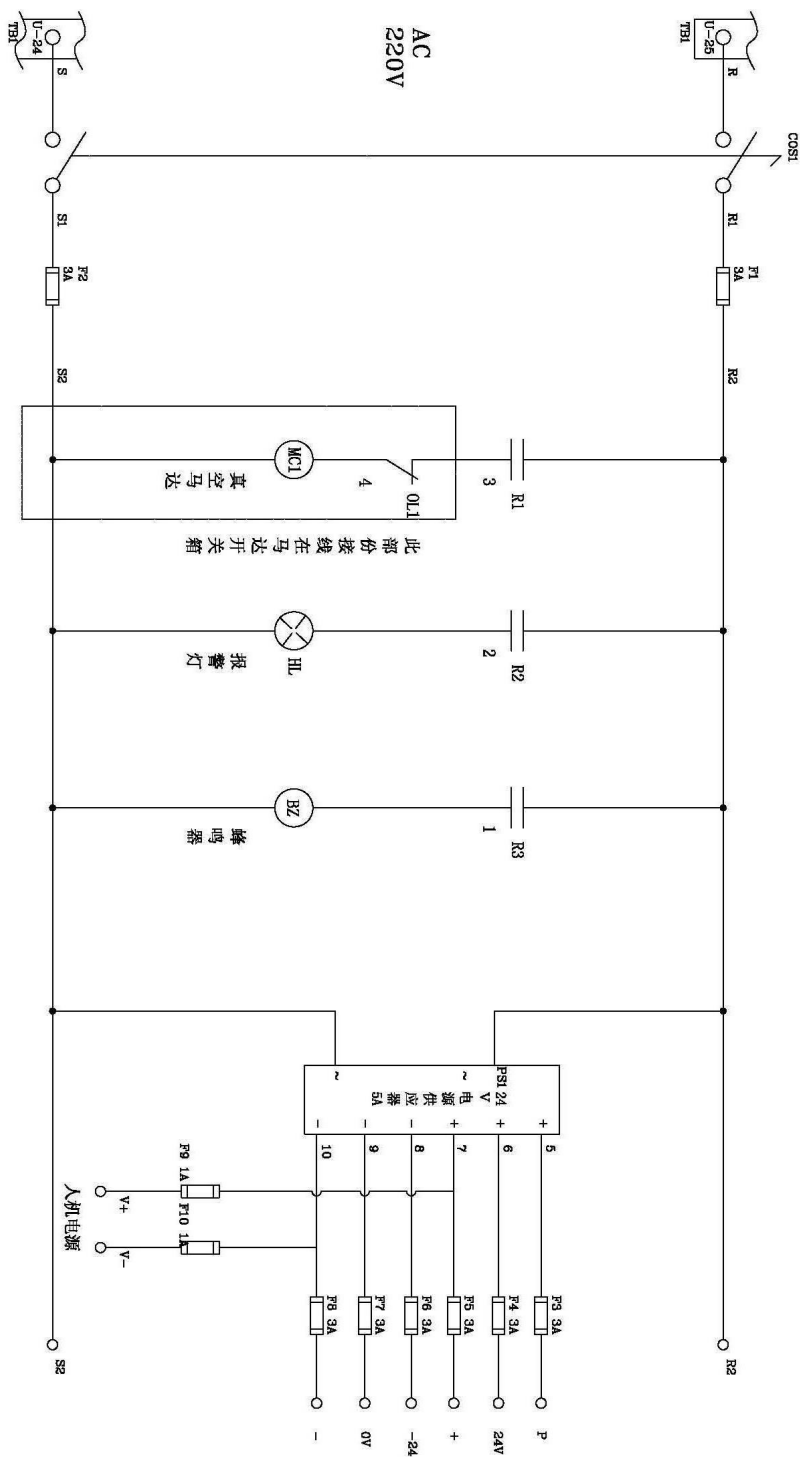
	名称	保养检查项目	标准	周期
1	鼓风机	(1)异声、异味 (2)V 型皮带的张力(鲁式鼓风机) (3)输送压力 (4)油量 (5)电流值	应无异声异味 参照制造厂说明书 应低于铭牌上的额定值 参照制造厂说明书 应低于铭牌上的额定值	日常 一个月 一周 一个月 一个月
2	鼓风机的集尘器	(1)集尘器内灰尘的排出 (2)垃圾筒的清扫 (3)碟型(手动)阀 (4)气流压力	全开 0.5-0.7Mpa	每日 一个月 一个月
3	鼓风机排路阀	(1)阀开闭确认 (2)压缩空气	性能良好 无漏气	一个月 一个月
4	料箱底部定量排放装置	(1)阀开闭确认 (2)压缩空气 (3)灰尘清扫	性能良好 无漏气	一个月 一个月 一周
5	成型料杯 成型机料杯 盖子	(1)阀开闭确认 (2)压缩空气 (3)盖子的滤网清扫	性能良好 无漏气	一个月 一个月 一周
6	材料配管	(1)配管连接部	无漏气	一个月
7	电气柜	(1)异声、异味 (2)盘内接线 (3)热继电器设定值	无异声、异味 无松动、脱落 正确	三个月 三个月 三个月
8	电气配线	(1)接线端子 (2)电缆	无松动、脱落 无损伤	一个月 一个月

6 常见的故障及排除

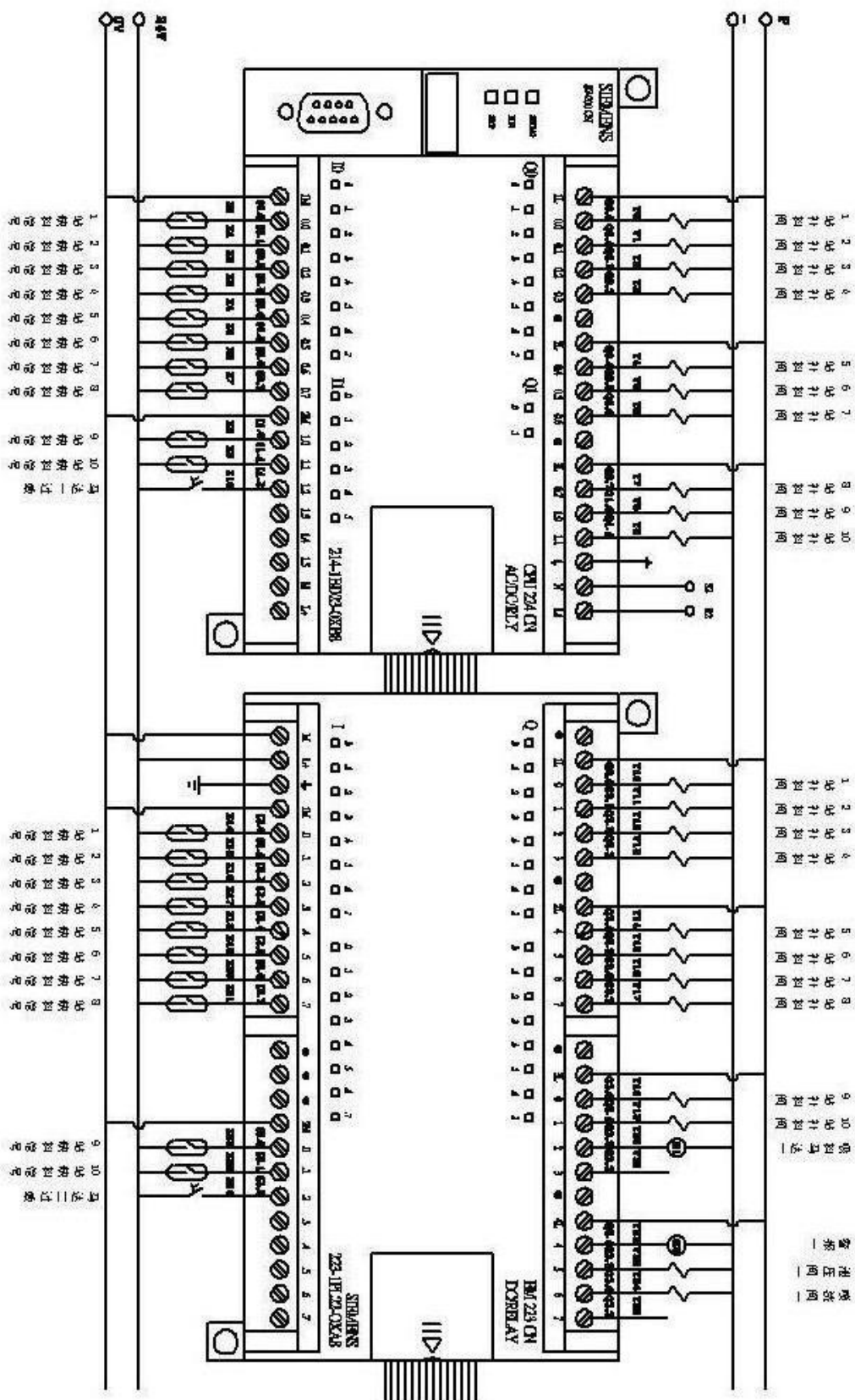
	报警	检查	处理
1	鼓风机不运转	鼓风机电源线有无接入	请确认电源接线端子牢固
		鼓风机的叶轮有无被异物卡住	请打开叶轮盖板，取出异物
		主控盘内电磁接触器、热继电器有无故障	请更换元器件
2	鼓风机运转但无吸力 (成型机不上料)	鼓风机是否反转	鼓风机排气口吸气表明反转， 请调整鼓风机转向
		旁路阀是否动作	
		输送管、空气管的各连接处（管接头）有无漏气 某台成型机排除启动滑板未关闭（漏气）	鼓风机排气口吸气
		输送管内材料有无阻塞 某台成型机排除启动滑板未打开（不下料）	料箱底部的排料量是否过量 调整鼓风机转向
3	鼓风机运转有吸力 (成型机不上料)	集尘器内过滤装置有无阻塞	用高压压缩空气清扫
		材料箱内无料 料箱内有料	料箱底部的排料量是否不足调 整供料时间

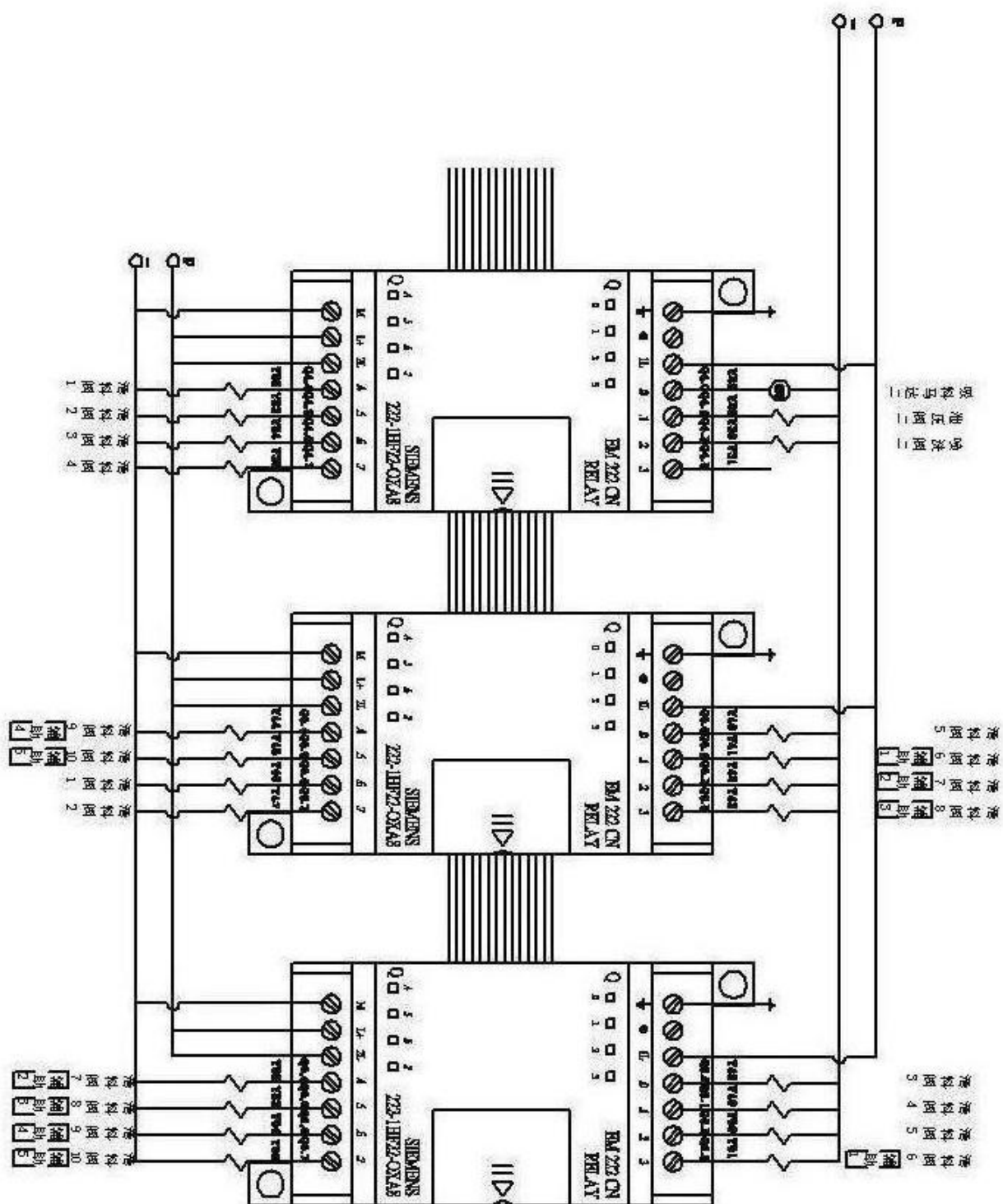
7 电路图

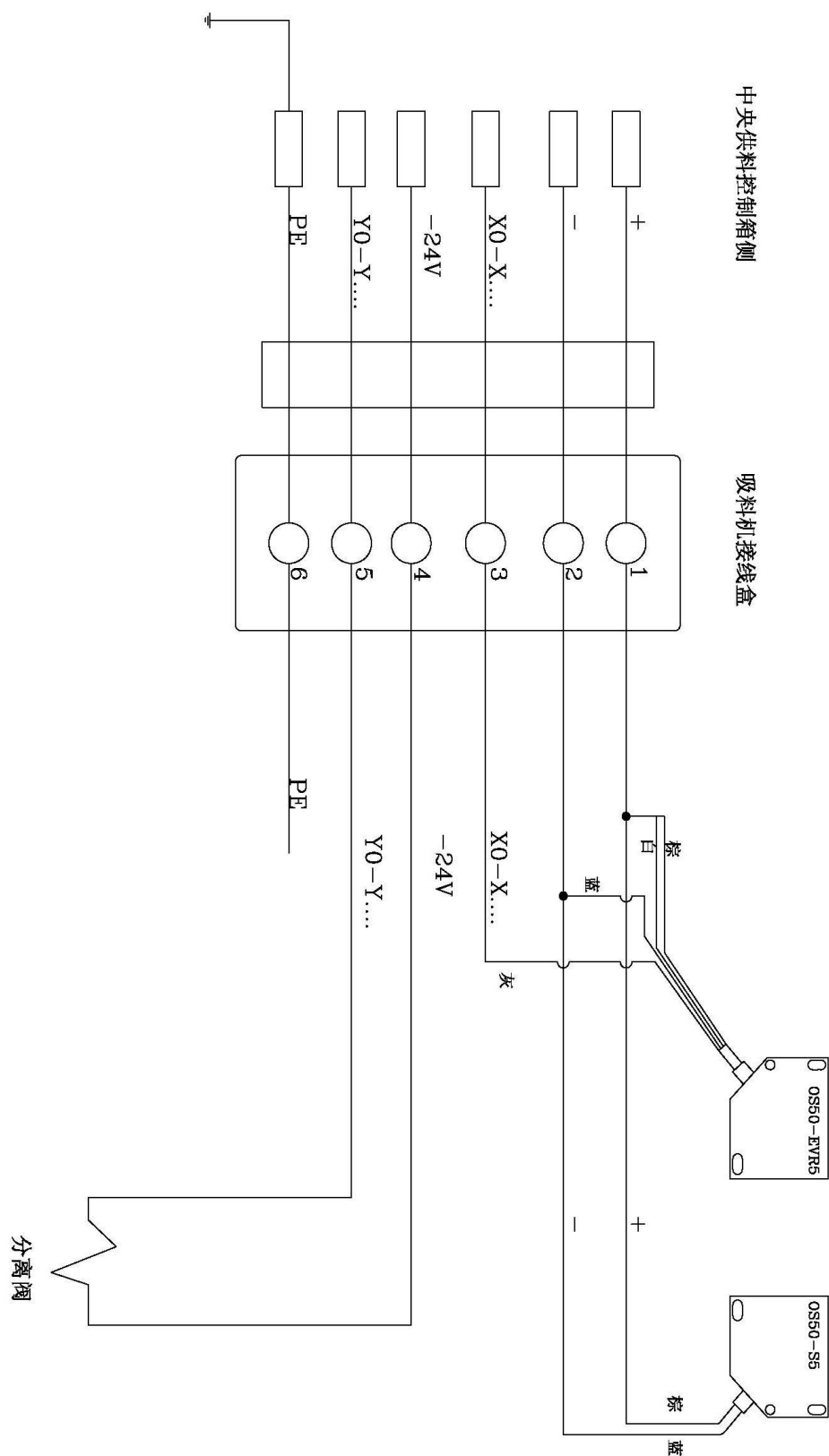
7.1 中央供料系统 10+10 主电路图



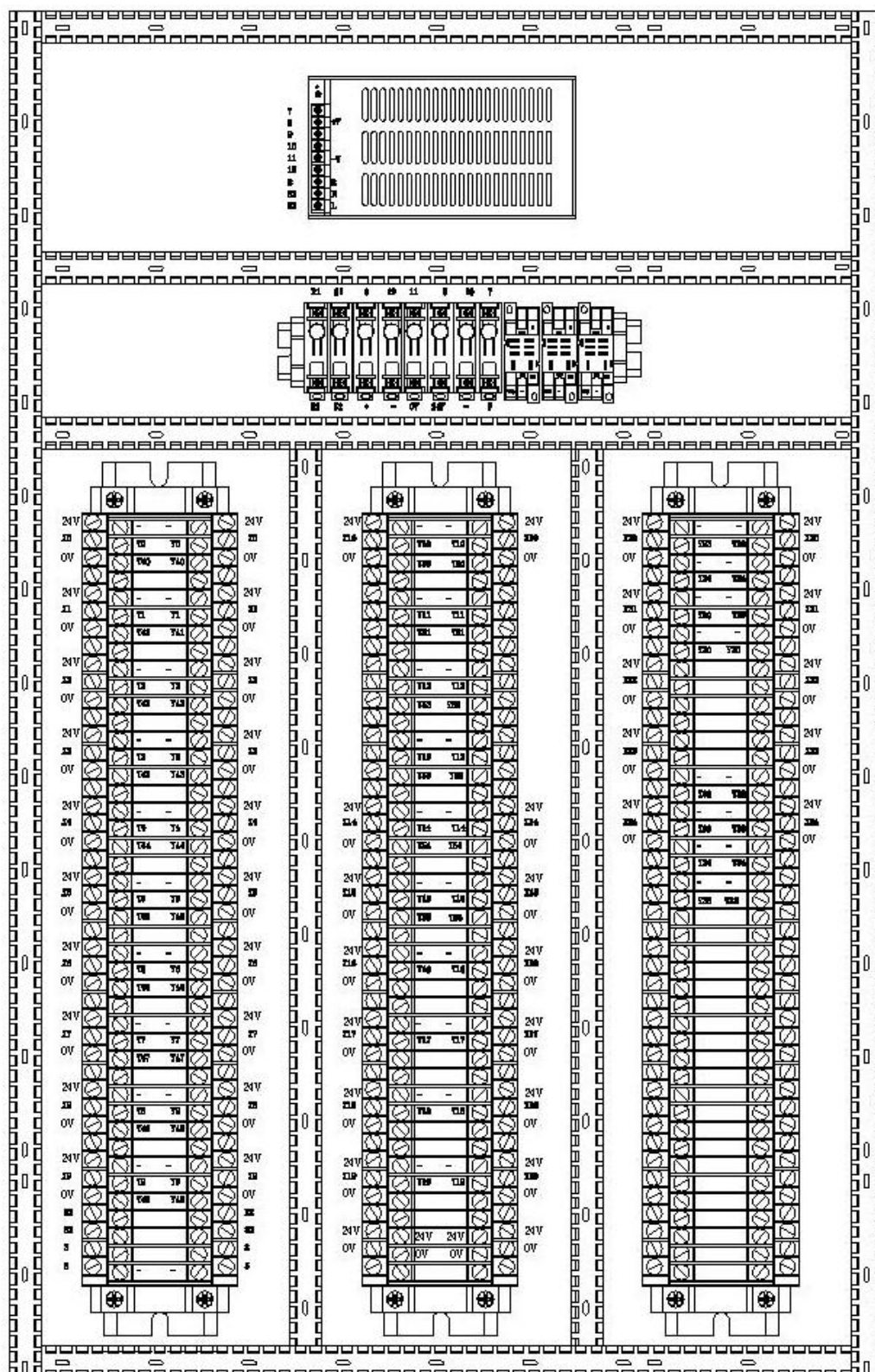
7.2 中央控制系统 10+10 控制电路图



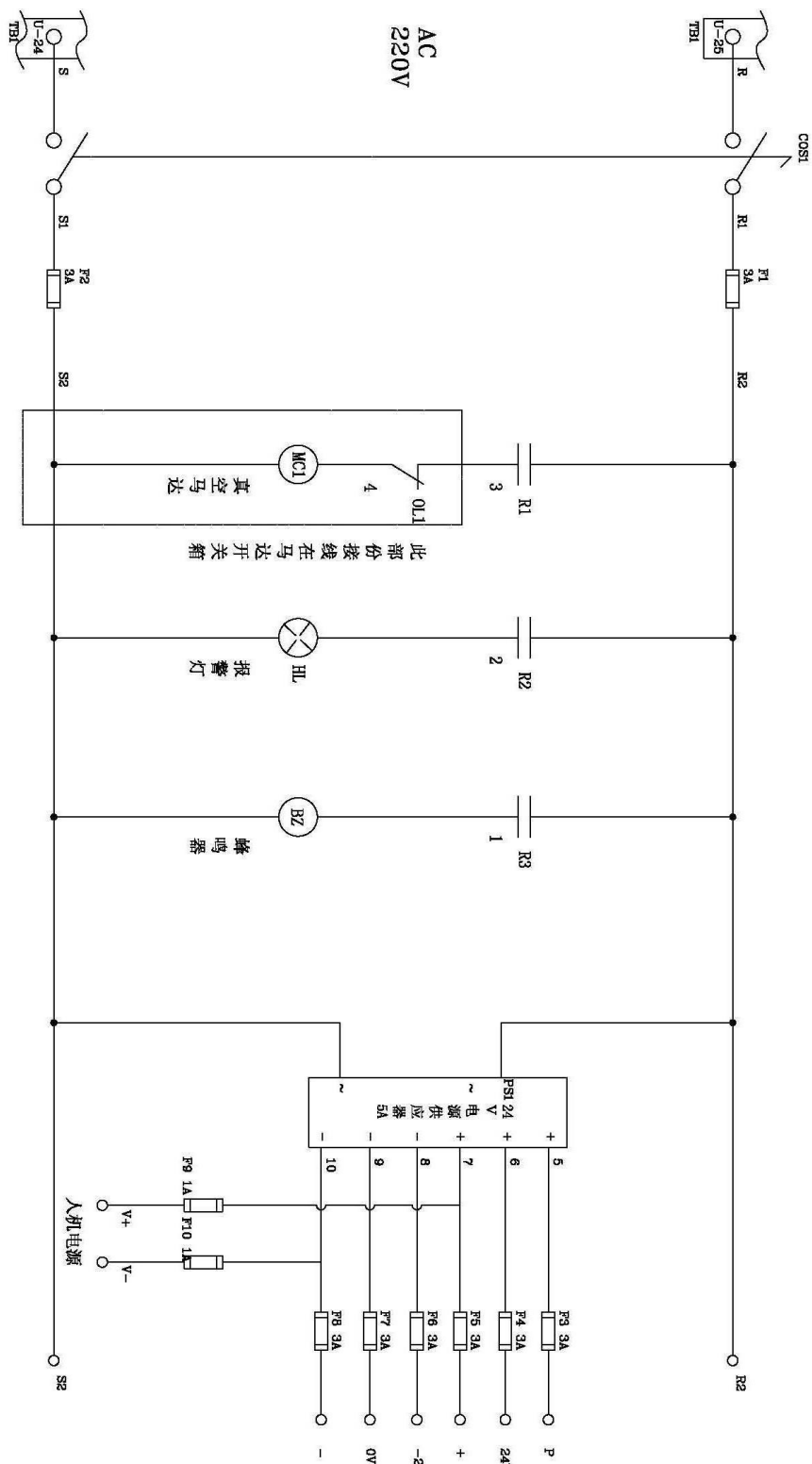




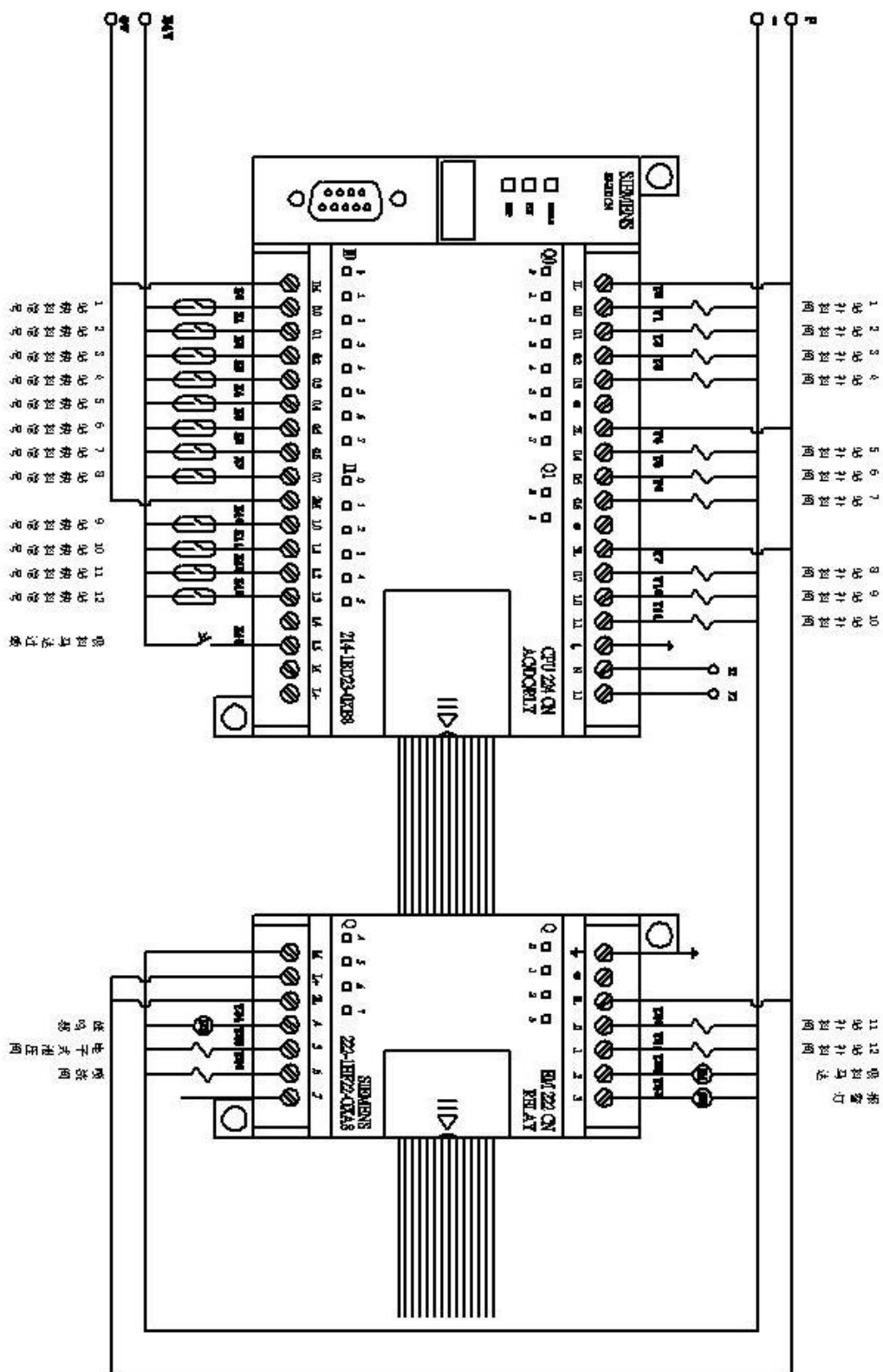
7.3 中央供料系统 10+10 元件分布图

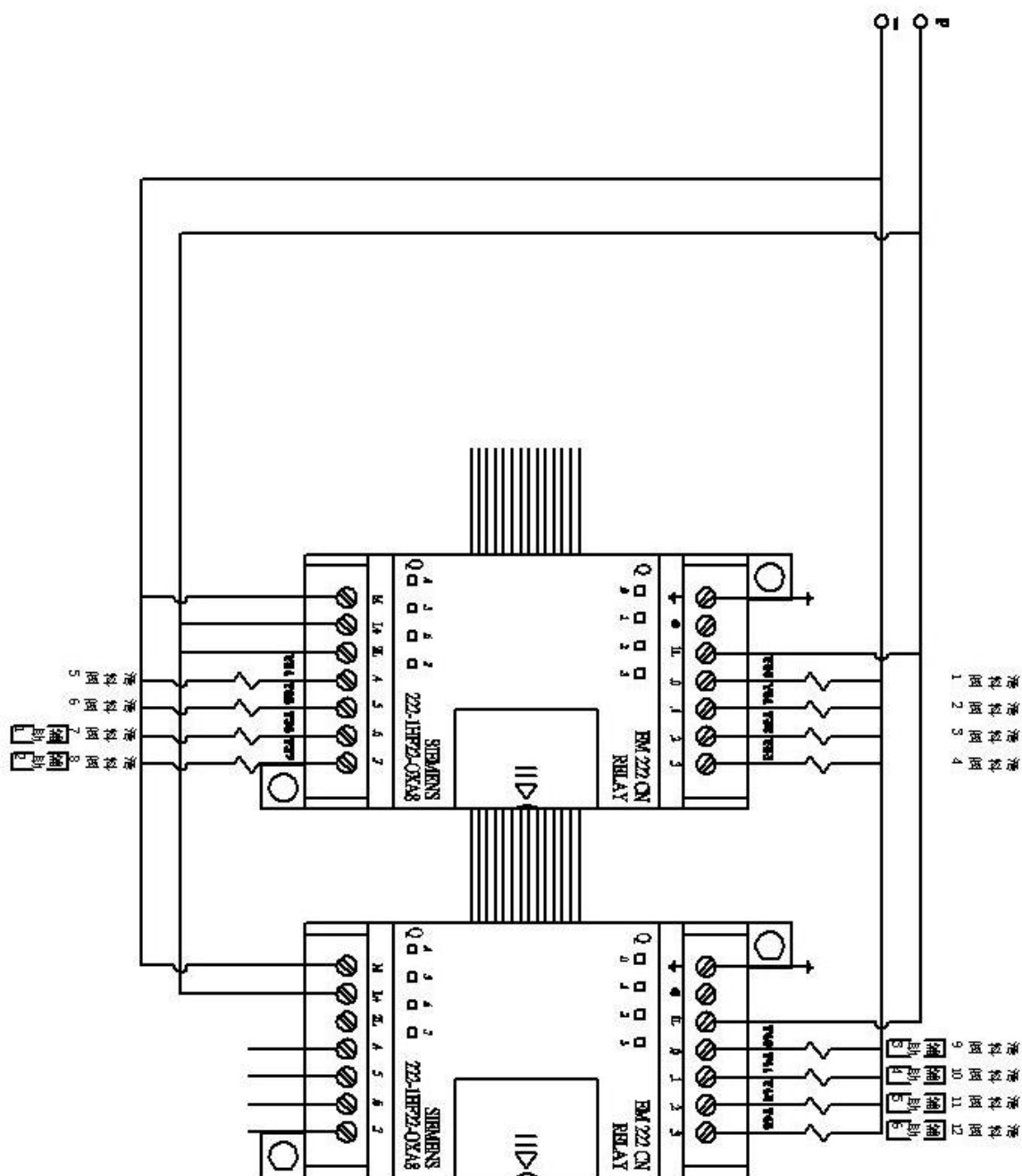


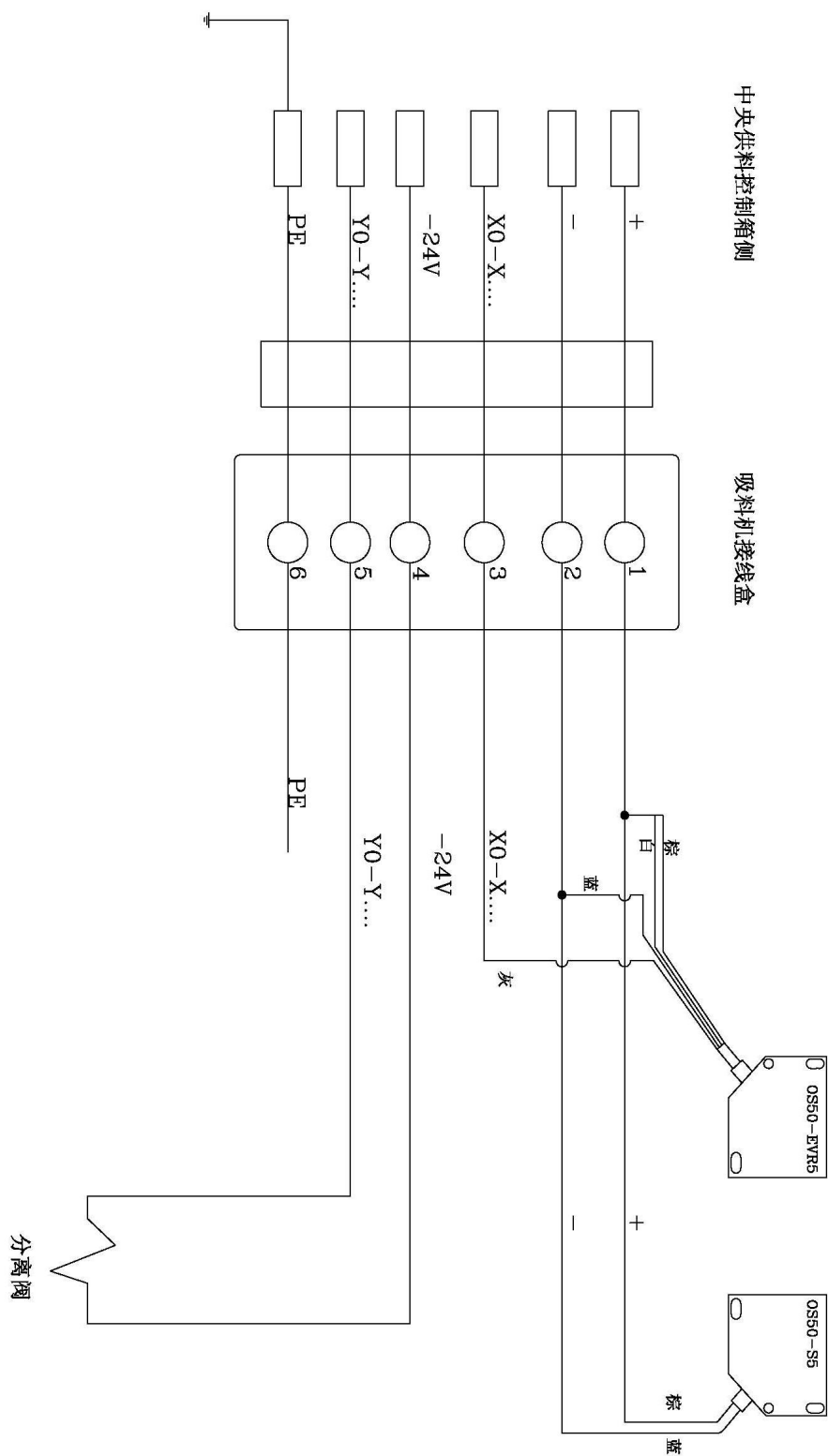
7.4 中央供料系统 12 站主电路图



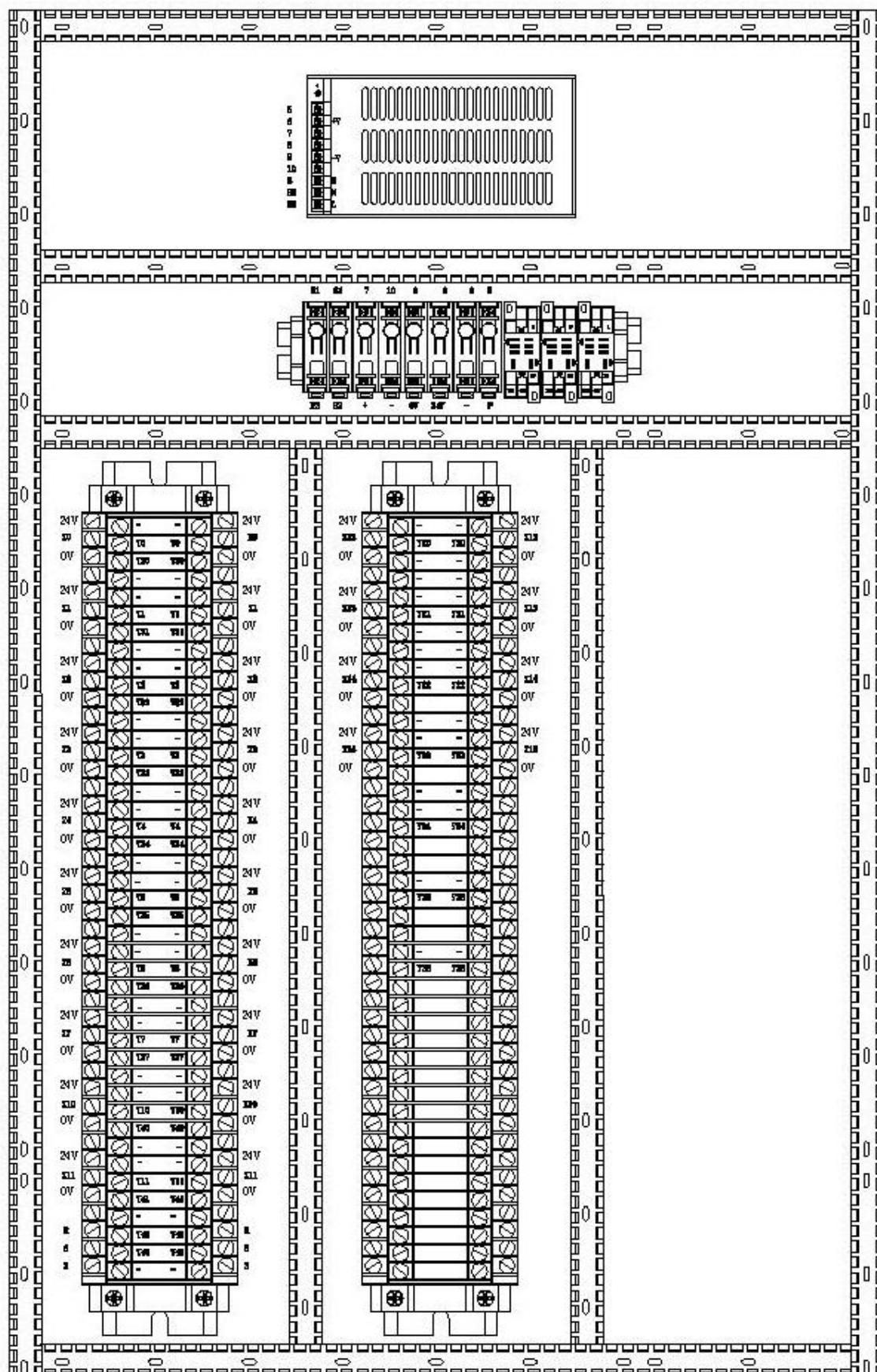
7.5 中央控制系统 12 站控制电路图



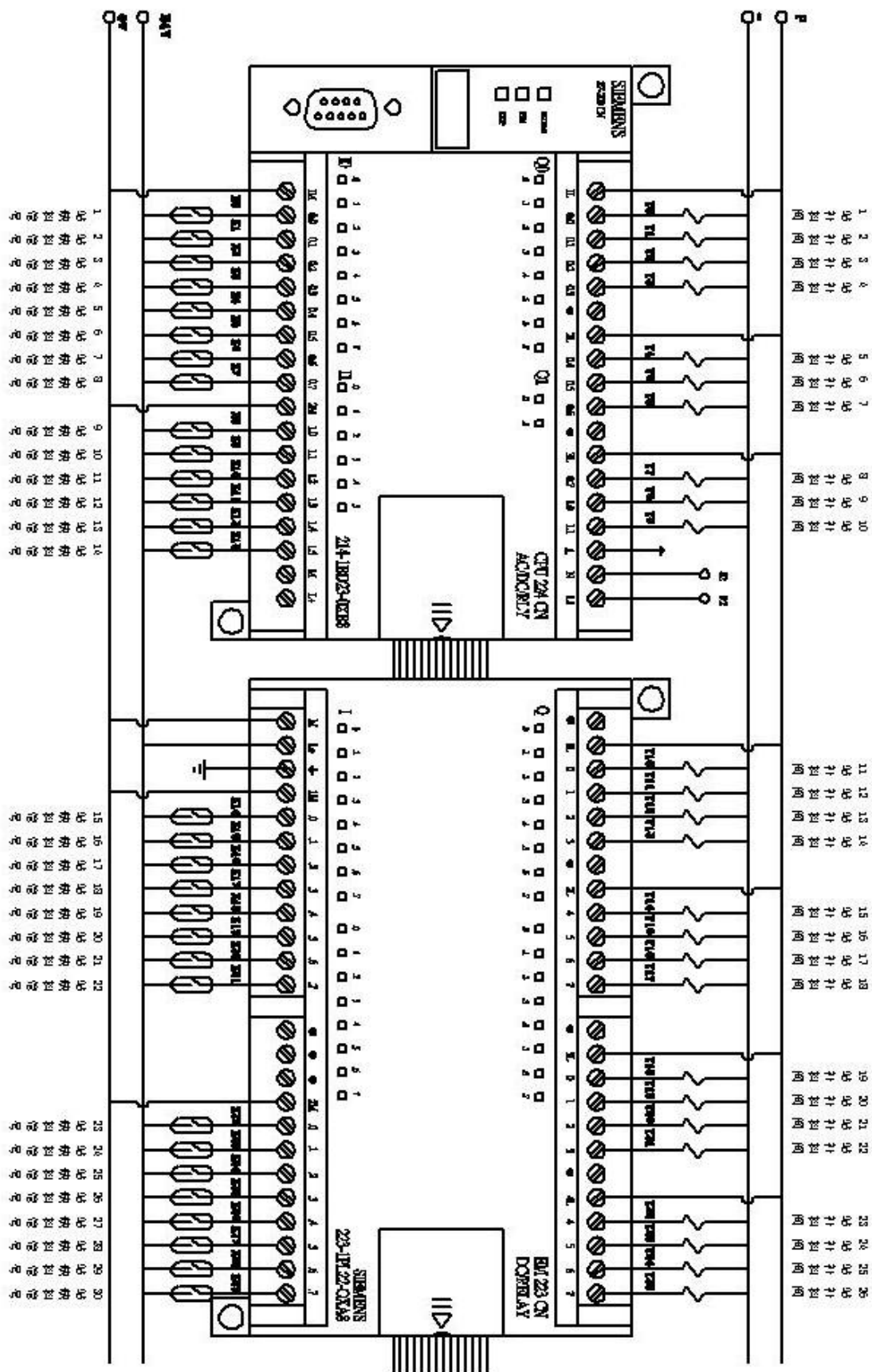




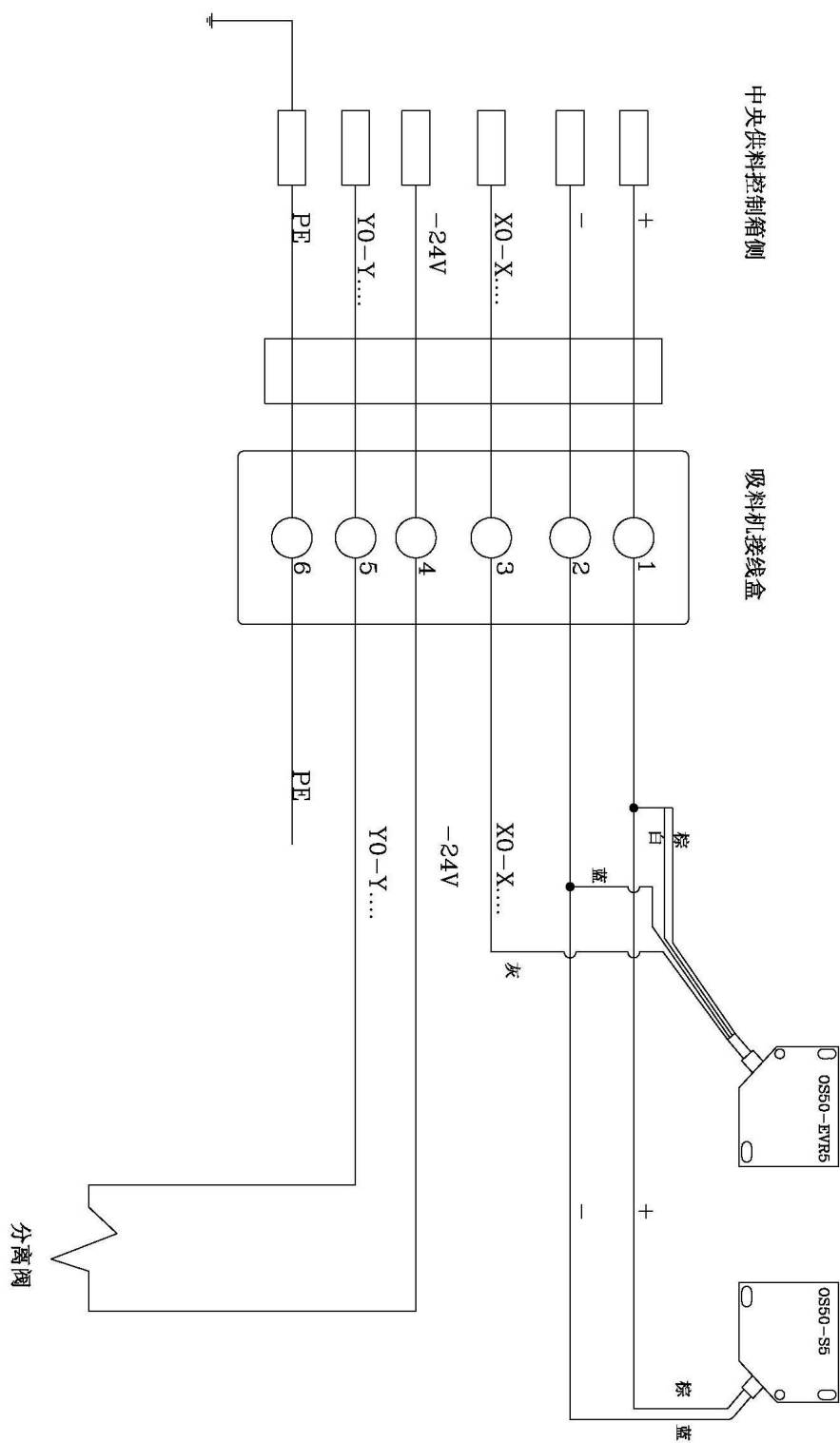
7.6 中央供料系统 12 站元件分布图



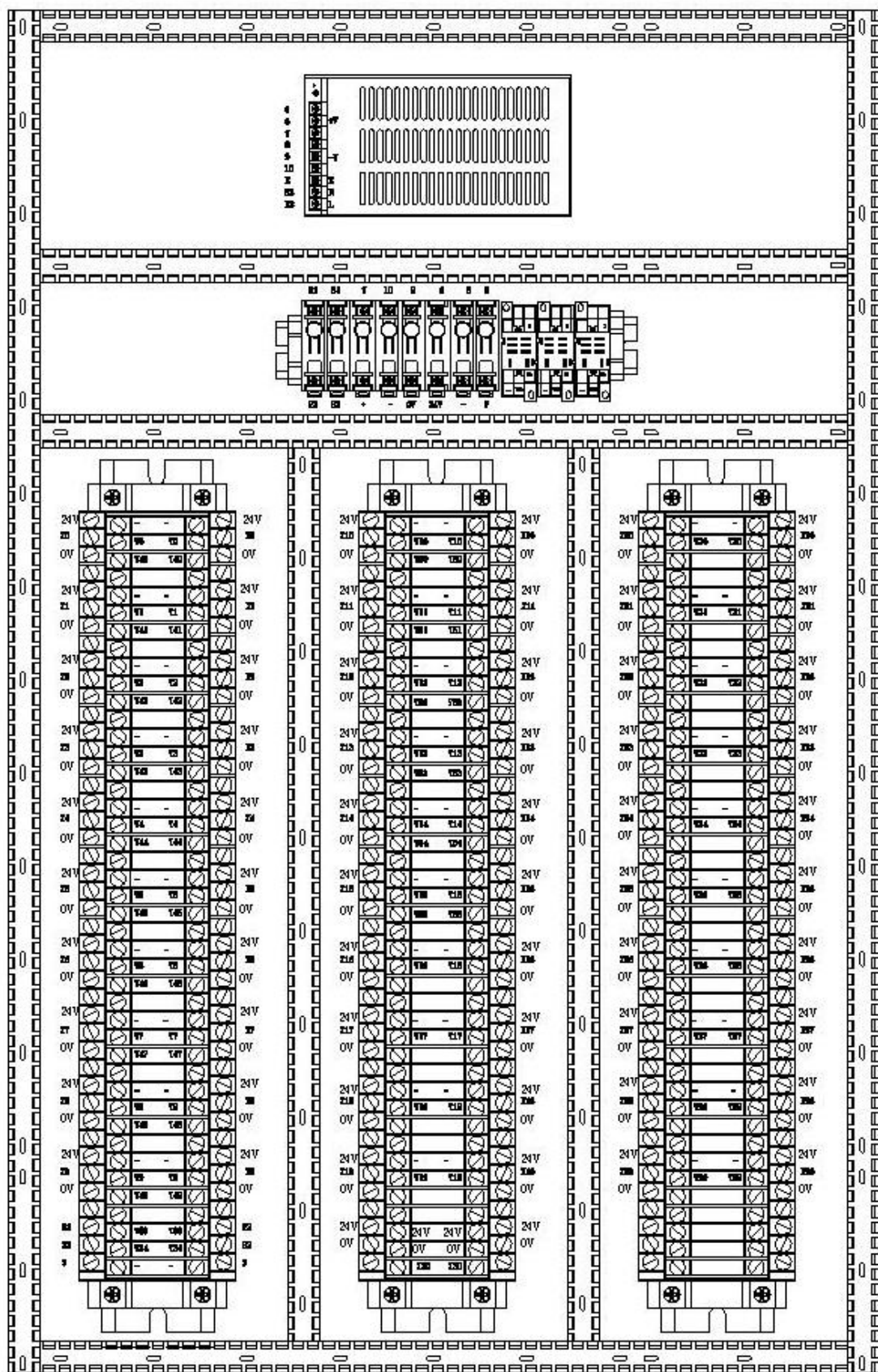
7.8 中央供料系统 30 站控制电路图



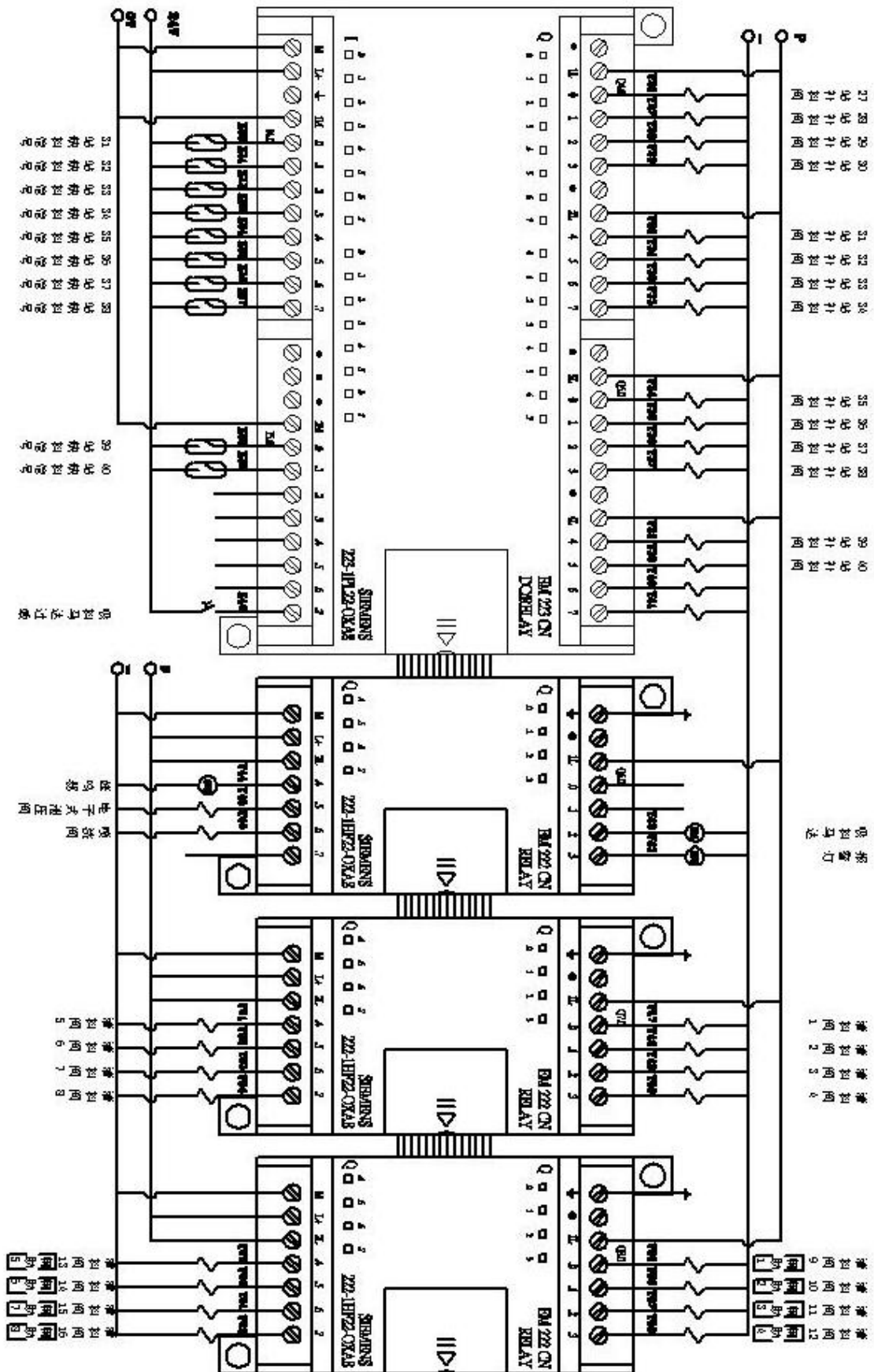


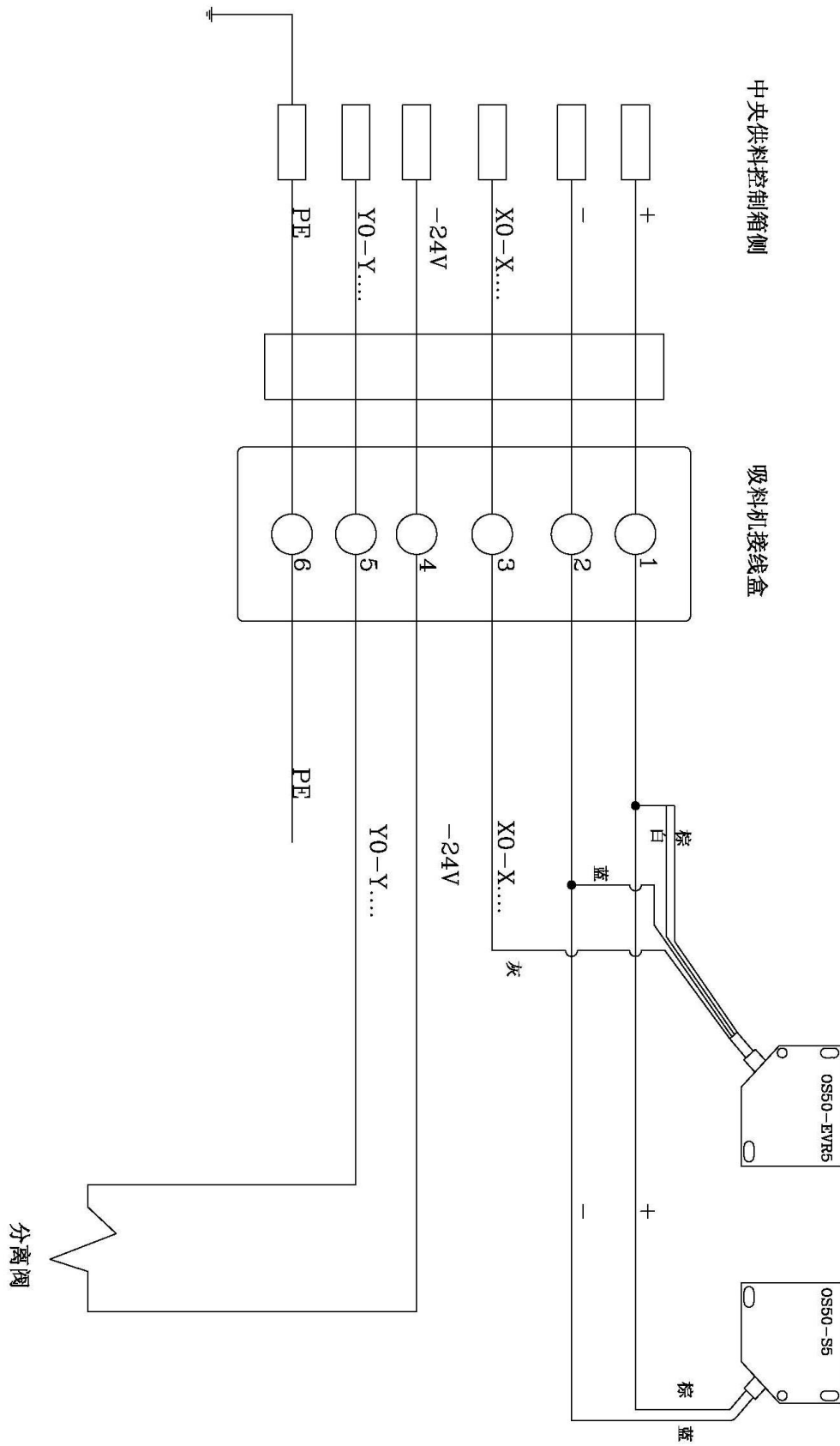


7.9 中央供料系统 30 站元件分布图

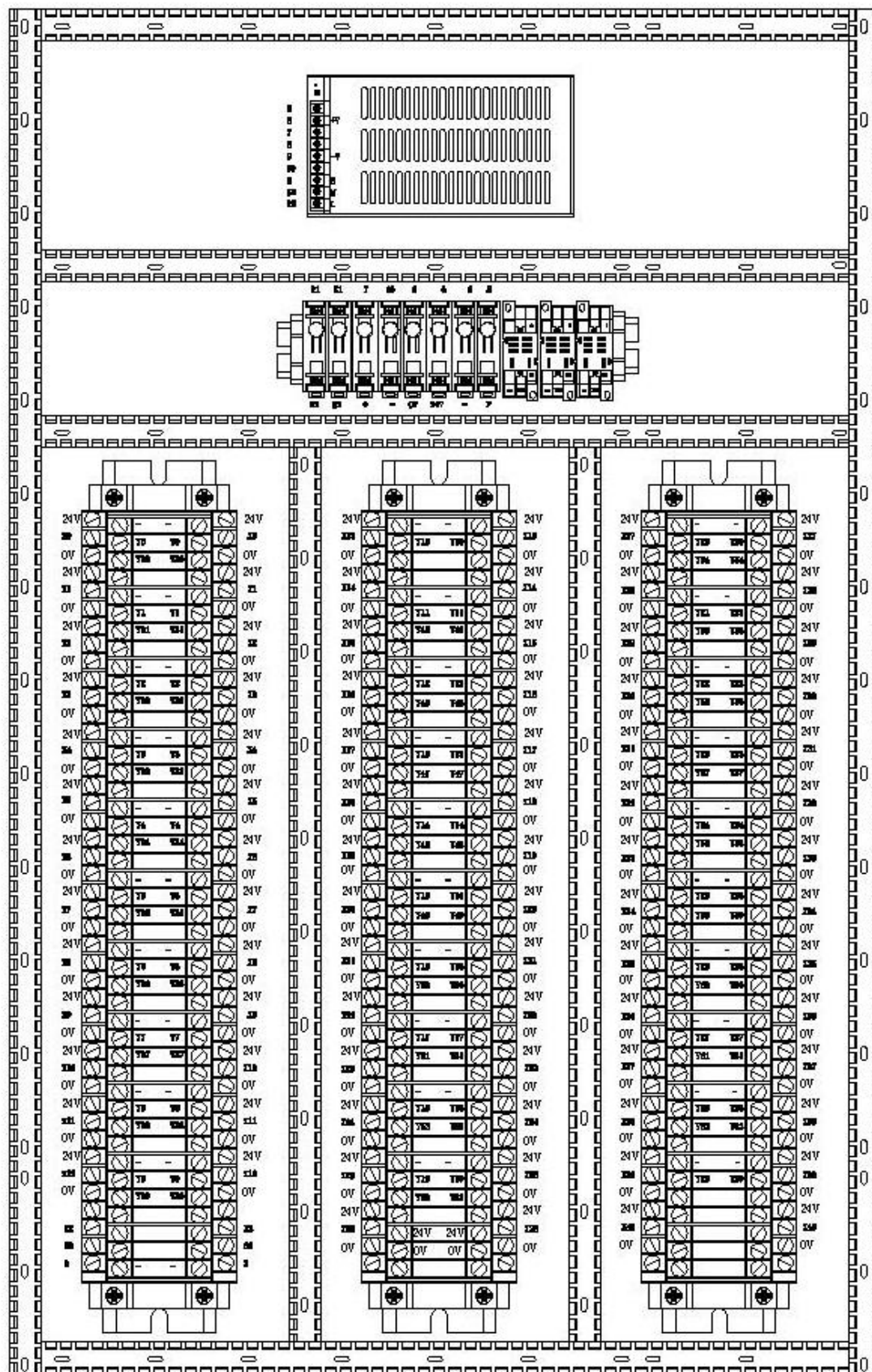


[illegible]





7.12 中央供料系统 40 站控制电路图

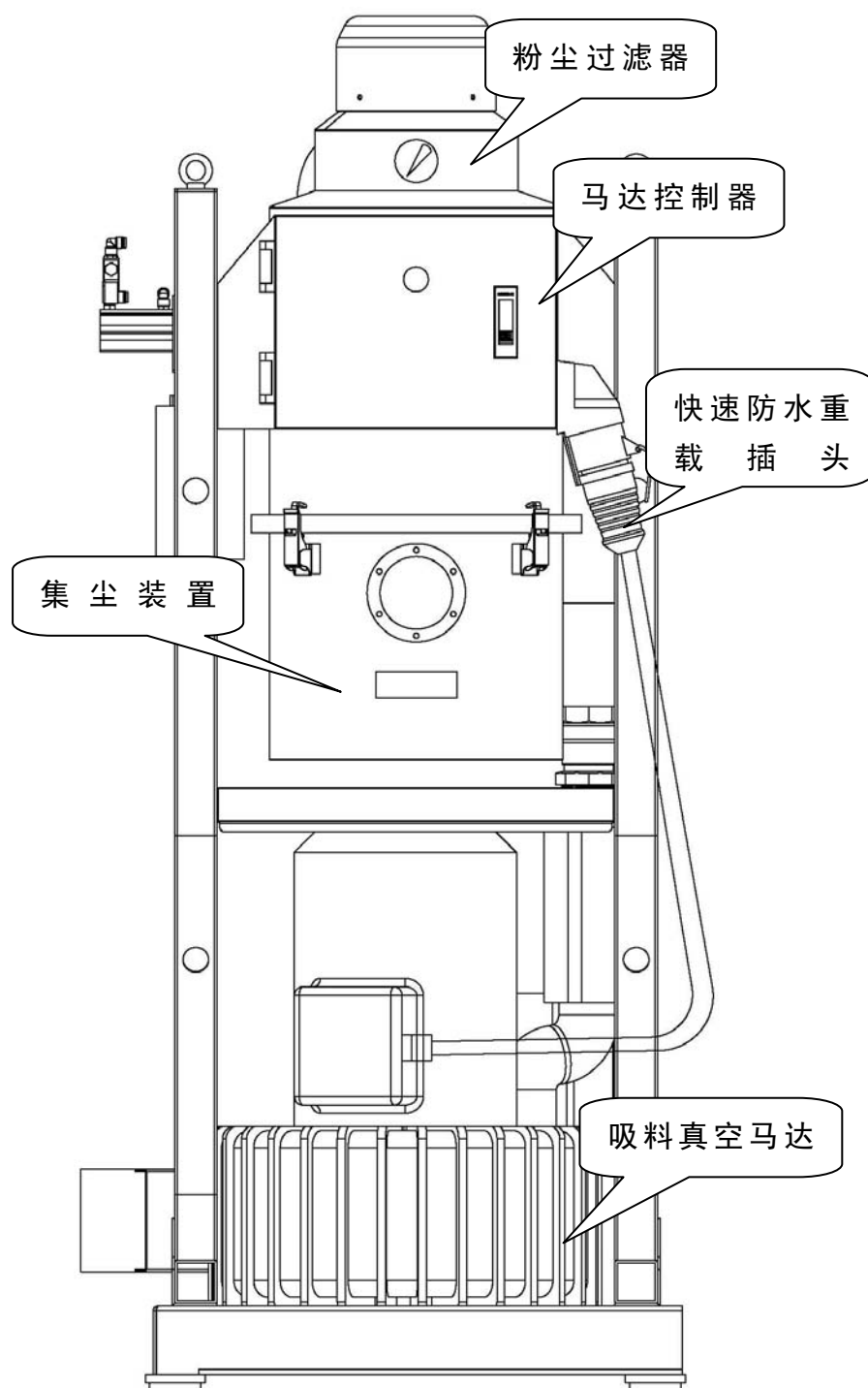


8 中央供料系统外观图

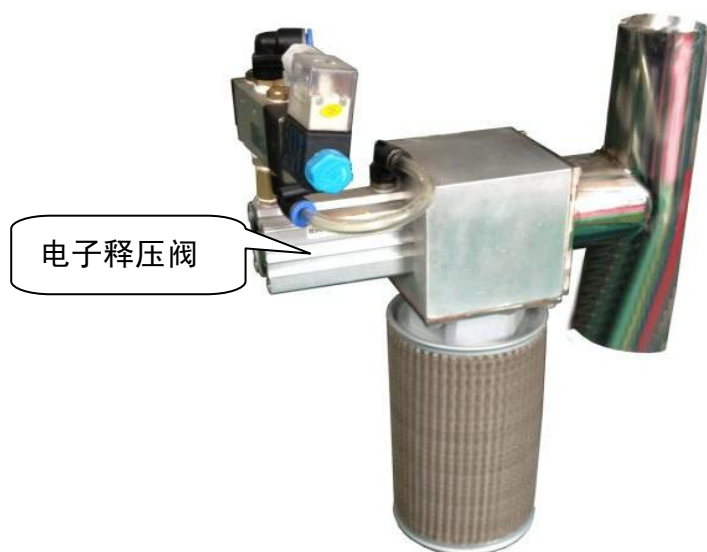
8.1 中央控制台



8.2 三合一吸料集尘器



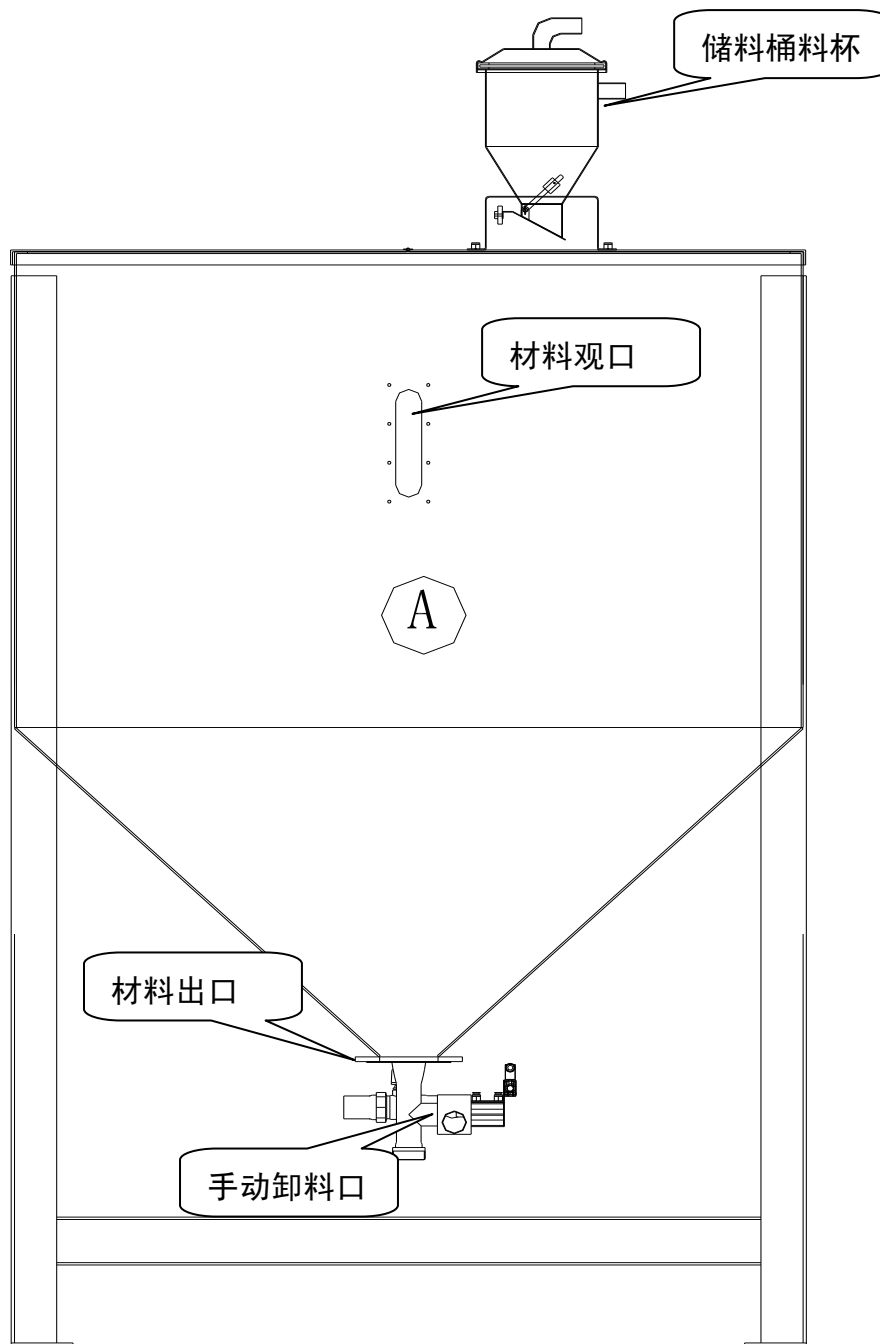
8.3 释压阀



8.4 吸料杯



8.5 储料桶





中国华南制造基地

广东拓斯达科技股份有限公司

GUANGDONG TOPSTAR TECHNOLOGY CO.,LTD.

地址：广东省东莞市大岭山镇新塘村新塘新路90号

电话：86-769-8539 0821

传真：86-769-8584 5562

E-mail：sales@topstarltd.com

全国统一客服热线：400 096 8005

WWW.TOPSTARLTD.COM