

羊冠立

籍贯：海南 儋州

出生年月：1999.07

联系方式：15248900223

邮箱：2749969950@qq.com

学历：硕士研究生

政治面貌：共青团员



教育背景

- 2021~2024 武汉理工大学("211"工程院校) 材料加工工程 年级排名：前 10% 工学硕士
主修课程：成形数值模拟技术、精密成形技术、材料加工学、材料测试方法与实验、材料腐蚀与防护
- 2017~2021 武汉理工大学("211"工程院校) 材料成型及控制工程 年级排名：前 15% 工学学士
主修课程：机械设计、工程制图、互换性与技术测量、CAD/CAE、材料力学、材料成型原理、金属工艺学

成果与荣誉

- 科研成果 SCI 论文：Multi-scale simulation of recrystallization during rolling for ultra large 316H stainless steel rings (在审中)
- 荣誉与奖励 研究生期间：校一等入学奖学金、校一等学业奖学金、课题组优秀科研奖学金（2次）；本科期间：院三好学生、金工实习优秀奖、优秀班干部

项目经历

- 2021.09~至今 超大尺度金属材料构件均质化构筑成形基础（国家重点研发计划项目） 主要参与者
 - 对复杂形状环件径轴向轧制成形过程进行理论分析，通过对 ABAQUS 进行二次开发建立了轧制自适应控制方法与模型，且参考实际工业控制系统，基于 Qt 平台使用 C++ 参与开发了复杂结构环件径轴向轧制工艺方案设计与仿真辅助软件。
 - 根据零件结构特点，结合 SEM、EBSD 等材料测试表征手段，研究成形过程中组织演变规律，独自开发了微观层面元胞自动机模型，以提高零件性能为目标，优化零件结构及工艺参数，得到最优成形方案。
- 2021.07-2021.10 汽车轴承精密高效变形/相变协同制造及动态性能检测技术研究与应用（湖北省技术创新专项） 成形工艺研究负责人
 - 根据圆锥滚子轴承结构、成形特点，利用 Proe 建模，结合有限元分析得到工艺参数对零件成形效果影响规律，优化圆锥滚子轴承结构，使零件整体尺寸误差控制在 3% 以内。
 - 基于所设计的零件结构，优化了各工序模具的结构尺寸。使用 Proe、CAD 软件绘制了 12 张模具 CAD 图纸。

基本技能

- 专业技能：熟练使用 Abaqus、Proe、CAD、Simufact 等三维设计仿真软件，擅长使用 Origin、Design-Expert 等数据分析软件。
- 办公技能：熟练使用 Office、Visio 等办公软件。
- 计算机能力：熟悉 C++、Fortran、Python 语言

校园经历

- 2021.09~2022.09 武汉理工大学查新员 基于学校查新委托，为博士开题或成果报奖提供依据。
- 2018.07~2020.02 材料学院篮球社副部长 多次参与策划和筹备篮球比赛(院级，600 人)
- 2017.09~2019.06 材料成型班级团支书记 做好团员管理工作，组织支部团员活动及党课学习

实习经验

- 2021.11~2021.12 中环海陆高端装备股份有限公司 进行实地调研，了解了实际工业控制台设备功能、径轴向成形以及各中间工序特点、各轧辊运动控制方法，总结了制造难题以及设备不足之处，为项目开展提供支撑。
- 2020.06~2020.07 十堰东风汽车公司 现场学习锻造、冲压、车削、铣削等工艺，车身、车架、车轮、活塞轴瓦、发动机及总装配制造线。

自我评价

- 能较好地与他人沟通各项任务安排、妥善处理遇到的紧急问题；具备较强的学习能力和适应能力，善于发现问题、解决问题。