



湖南大学
HUNAN UNIVERSITY

求职意向：智能制造与精密制造研发工程师

王桂叶

电话:157-7658-2275

政治面貌:中共党员

邮箱:15776582275@163.com

籍贯:山东邹城

出生年月:1996.06

地址:湖南大学机械与运载工程学院



教育背景

2018.9-至今	湖南大学 (985 保送)	机械工程	硕士	专业排名 25%
2014.9-2018.6	黑龙江八一农垦大学	机械设计制造及其自动化	学士	专业排名 2%

项目经历

- **2016.03-2016.07** 智能气相旋转管壳式换热机组 (核心成员)
 - 1) 壳式换热器换热工艺的确定, 硬件设计审核, 系统深化设计, 功能规格书编制, 换热机组控制硬件选型 (西门子 S7-200 SMART ST40、希曼顿三相调功器、安川 E1000 变频器、欧姆龙温控器、工控机等), 电气原理图的绘制;
 - 2) 加热炉控温程序设计 (原理: PID、硬件: 欧姆龙 E5CWL 温控器、希曼顿三相调功器) 与现场调试, 风机变频器、滚筒动力变频器的程序设计、安装与调试, 自动化组态软件 (组态王) 温度、风速采集程序的编写。
- **2016.10-2017.01** 柔性自动化生产线实训系统分拣单元 (核心成员)
 - 1) 生产线实训系统分拣单元机械结构设计、选型、零件 BOM 表制作、安装与调试;
 - 2) 分拣单元控制系统的设计、选型 (西门子 S7-200 SMART、SINAMICS V20 变频器、SMART 700 IE V3 触摸面板)、电气原理图绘制、程序设计 (Modbus rtu 通讯、HMI 界面编写、PLC 分拣程序)。
- **2017.12-2018.04** 直角坐标搬运机械手实训装置 (独立完成)
 - 1) 项目描述: 采用西门子 S7-1200 搭配松下 A6 伺服完成四轴机械手定位控制, WinCC WebUX 组件实现远程监控;
 - 2) 责任描述: 机械结构设计、电气系统设计 (伺服定位程序、直线插补程序、Modbus rtu 通讯、WinCC 上位机)。
- **2018.11-至今** 高精高效半导体减薄装备研发 (核心成员)
 - 1) 项目描述: 半导体减薄机定位精度为 0.002/100mm, 控制轴数为 4 轴, 主轴最大转速 6000rpm, C# 软件开发上位机界面规划减薄工艺, 涉及精密伺服传动、现场总线、精密厚度在线测量、气压水压液压控制、变频控制等;
 - 2) 责任描述: 伺服进给驱动系统和精密厚度在线测量装置机械结构方案设计和控制方案设计, 进给系统和厚度检测装置二维、三维设计, 完成对伺服电机、丝杠、导轨等部件选型以及 BOM 制作;
 - 3) 项目成果: 成功研制样机一台, 定位精度达到 0.002/100mm, 并完成单晶硅片的减薄实验 ($TTV \leq 3\mu m$)。
- **2018.11-至今** 高精高效半导体智能划片装备研发 (核心成员)
 - 1) 项目描述: 全自动划片机定位精度达到 0.002/680mm, 控制轴数为 8 轴, 主轴转速最大 60000rpm, C# 结合视觉开发上位机界面规划划切工艺流程。涉及精密伺服传动、现场仪表、现场总线 (PROFINET、自由口、TCP/IP)、气压水压控制、变频控制、视觉定位等;
 - 2) 责任描述: 划片机主控方案改造设计, 西门子 S7-1500T (运动控制型)、SINAMICS V90、光栅尺、主轴驱动等电气部件选型, 电气原理图绘制、电气 BOM 表制作、精密伺服进给调试、自动上下料程序设计、精密对刀程序设计;
 - 3) 项目成果: 采用西门子 S7-1500 搭配 V90 可实现 0.005/680mm 的定位精度 (未使用补偿), 已满足初步加工要求。

荣誉奖励

国家奖学金	国家励志奖学金	黑龙江省“三好学生”
第二届黑龙江微电影大赛记录类铜奖	第五届全国“TRIZ”大赛一等奖	第五届全国“TRIZ”大赛二等奖两项
优秀学生干部	社团先进个人	一等勤学奖学金等校级奖励 14 项

实习经历

- **2018.11-至今** 长沙市华腾半导体设备有限公司 研发工程师
参与半导体封装智能划片装备研发过程, 负责划片机电气控制系统开发, 参与设备装机调试, 撰写功能规格书。
- **2019.03-2019.04** 佛山华数机器人有限公司 机器人调试工程师
参与工业机器人打磨工作站系统安装与调试, 负责并完成了工业机器人打磨程序的离线仿真与现场调试。
- **2019.11-2020.02** 博世汽车部件(长沙)有限公司 (BOSCH-RBCC) MCD 机电概念仿真工程师
借助 NX_MCD (机电概念设计) 仿真软件和 TIA_Portal 编程软件完成部分拧紧装配生产线 PLC 程序虚拟调试。

自我评价

性格: 表现积极, 喜欢接受新鲜事物, 自学能力、实践技能强, 对科研有着浓厚兴趣。

专业技能: 熟悉 C 语言、精通 IEC61131-3 开发语言, 掌握 PID、伺服振动抑制、误差补偿、全闭环等控制算法。