2021 届毕业生

程大众

个人信息

民　　族	汉　族
出生年月	1995 年 2 月
政治面貌	中共党员
籍　　贯	河南省商丘市
身　　高	171cm
联系电话	185-4022-0157
邮　　箱	chengdazhong@126.com
通讯地址	辽宁省沈阳市和平区文化路 3 号巷 11 号东北大学

专业技能

- 英语：四级、六级
- 计算机：二级、三级
- 熟练运用 Office 办公软件，能运用 CAD，Visio，Catia 绘制工程图和三维建模；
- 掌握 MATLAB 软件，能通过编程实现数据处理和工程数值计算等；
- 简单运用 ANSYS 软件进行动力学分析；

求职意向：机械结构设计及技术研发

教育背景

2018.08-至今　　东北大学　　机械工程（硕士）

2014.09-2018.07　东北电力大学　机械设计制造及其自动化（本科）

实习经历

2019.10-2020.06　华晨宝马汽车有限公司 总装规划部门

- 了解总装车间装配工艺流程，运用三维软件绘制简单非标准件夹具，并进行图纸数据标准化；
- 按照项目要求在车型数据库中选取并下载模型，分享给供应商；
- 对部门技术资料进行整理，校对和保管；

2017.09-2017.10　吉林金洪汽车零部件股份有限公司实习

- 了解公司企业文化、发展历程及前景，熟悉工作环境，熟悉机械加工设备及工艺过程（冲压），了解所生产产品，锻炼自己的动手操作能力。

校园经历

2018.10-至今　东北大学机械学院 2018 级硕士第六学生党支部书记

- 全面负责支部党建工作，党员教育管理，发展党员等；按照上级党组织部署，传达相关学习任务，组织支部活动；

2015.11-2017.09　先后担任支部组织委员，学生会部长，代理班长

- 协助院党委副书记做好学生党建工作，组织一些党支部日常活动；
- 组织策划学院的一些学风建设活动：毕业生经验交流会，学风考试，班委交流会等；
- 协助辅导员完成新生入学的各项工作，增强新生班级的荣誉感和凝聚力，使新生更快地适应大学生活；

科研项目成果及奖项

科研项目：基于装配质量的滚珠丝杠进给系统热力耦合机理的理论与试验研究（国家自然科学基金）

- 通过车削试验，获取加工过程中的实时切削力，分别建立考虑主轴转速、进给速度、切削深度和工作台位置的稳态切削力模型和动态切削力模型；
- 主向切削力作为切削加工过程中的主要做功部分，按照不同的主轴转速、不同的进给速度和不同的切削深度，对主向切削力进行频谱分析、时频分析以及切削工艺对频谱、时频特性的影响；
- 建立切削过程中工件表面形貌的 2-D 数学模型；通过数值仿真分析主轴回转误差对工件加工误差的影响；

成果：**车削工件 2-D 表面形貌在线检测研究(EI 在审)**

奖项荣誉：2018.09-至今

东北大学**一等、二等**学业奖学金、东北大学**优秀研究生干部**

2014.09-2018.07

获得“**国家奖学金**”“**国家励志奖学金**”“优秀学生一、二等奖学金”“社会工作奖学金”“优秀学生”“优秀学生干部”

自我评价

- 积极乐观，责任心强，踏实肯吃苦，有良好的心理素质；
- 善于学习，接受新事物的能力较强，善于独立思考；
- 善于沟通，具有良好的团队合作能力和人际交往能力；