



2021 届毕业生



程大众

个人信息

民 族 汉 族
出生年月 1995 年 2 月
政治面貌 中共党员
籍 贯 河南省商丘市
身 高 171cm
联系电话 185-4022-0157
邮 箱 chengdazhong@126.com
通讯地址 辽宁省沈阳市和平区文化路 3 号巷 11 号
东北大学

专业技能

- ◆ 英语：四级、六级
- ◆ 计算机：二级、三级
- ◆ 熟练运用 Office 办公软件，能运用 CAD，Visio，Catia 绘制工程图和三维建模；
- ◆ 掌握 MATLAB 软件，能通过编程实现数据处理和工程数值计算等；
- ◆ 简单运用 ANSYS 软件进行动力学分析；

求职意向：机械结构设计及技术研发



教育背景

2018.08-至今 东北大学 机械工程（硕士）
2014.09-2018.07 东北电力大学 机械设计制造及其自动化（本科）



实习经历

- 2019.10-2020.06 华晨宝马汽车有限公司 总装规划部门
- 了解总装车间装配工艺流程，运用三维软件绘制简单非标准件夹具，并进行图纸数据标准化；
 - 按照项目要求在车型数据库中选取并下载模型，分享给供应商；
 - 对部门技术资料进行整理，校对和保管；
- 2017.09-2017.10 吉林金洪汽车零部件股份有限公司实习
- 了解公司企业文化、发展历程及前景，熟悉工作环境，熟悉机械加工设备工艺过程（冲压），了解所生产产品，锻炼自己的动手操作能力。



校园经历

- 2018.10-至今 东北大学机械学院 2018 级硕士第六学生党支部书记
- 全面负责支部党建工作，党员教育管理，发展党员等；按照上级党组织部署，传达相关学习任务，组织支部活动；
- 2015.11-2017.09 先后担任支部组织委员，学生会部长，代理班长
- 协助院党委副书记做好学生党建工作，组织一些党支部日常活动；
 - 组织策划学院的一些学风建设活动：毕业生经验交流会，学风考试，班委交流会等；
 - 协助辅导员完成新生入学的各项工作，增强新生班级的荣誉感和凝聚力，使新生更快地适应大学生活；



科研项目成果及奖项

- 科研项目：基于装配质量的滚珠丝杠进给系统热力耦合机理的理论研究与试验研究（国家自然科学基金）
- 通过车削试验，获取加工过程中的实时切削力，分别建立考虑主轴转速、进给速度、切削深度和工作台位置的稳态切削力模型和动态切削力模型；
 - 主切削力作为切削加工过程中的主要做功部分，按照不同的主轴转速、不同的进给速度和不同的切削深度，对主切削力进行频谱分析、时频分析以及切削工艺对频谱、时频特性的影响；
 - 建立切削过程中工件表面形貌的 2-D 数学模型；通过数值仿真分析主轴回转误差对工件加工误差的影响；
- 成果：车削工件 2-D 表面形貌在线检测研究(EI 在审)
- 奖项荣誉：2018.09-至今
东北大学一等、二等学业奖学金、东北大学优秀研究生干部
2014.09-2018.07
获得“国家奖学金”“国家励志奖学金”“优秀学生一、二等奖学金”“社会工作奖学金”“优秀学生”“优秀学生干部”



自我评价

- 积极乐观，责任心强，踏实肯吃苦，有良好的心理素质；
- 善于学习，接受新事物的能力较强，善于独立思考；
- 善于沟通，具有良好的团队合作能力和人际交往能力；