



李兴林



年龄：25 岁 出生年月：1995.10.19 电话：13672206219



性别：男 籍贯：江西赣州 邮箱：258686657@qq.com

合肥工业大学 机械工程专业 2021 届 硕士研究生

求职意向：机械工程师、工艺工程师

教育背景

2014.09—2018.06	华东交通大学	机械设计制造及其自动化	本科
2018.09—2021.06	合肥工业大学	机械工程专业	硕士

自我评价

本人性格开朗，诚实正直，积极上进，有较强的社会适应能力；在学习上，能够做到积极主动，刻苦努力，不断进取，可以及时发现自身的不足之处，善于听取他人意见，具有很好的团队合作精神，有较强的责任心，积极参与学院组织的志愿者活动，努力在科研工作上给予同学力所能及的帮助。做事不拖泥带水，今日事，今日毕。同时积极参与活动竞赛，通过不断实践积累经验，完善自身。

实习实践

2017.07.01—2017.07.30 中国一拖集团有限公司、国机重工、拖研动力

- 对装配工艺以及自动化装配进行参观生产实习
- 主要进行齿轮以及各种机加工工艺的生产实习

2019.11.15—2019.12.30 合肥工业大学汽车工程技术研究院

- 进行实验室自主设计研发的电解加工机床进行装配调试工作

项目经历

2019.04—2020.03 航空发动机新型高温合金材料电化学溶解机理研究（中国航发沈阳黎明航空发动机有限公司委托）

项目描述：通过合适的电化学手段探究新型高温合金 GH4169 电化学溶解特性，进行电解加工工装夹具设计，设计电解加工试验，探究最佳电解加工参数。

工作职责：采用电火花线切割进行测试样品制备，通过电化学工作站测试材料 E-t 曲线，阳极极化曲线，电化学阻抗谱表征材料的电化学溶解特性，完成夹具设计及电解加工试验，获得电解加工试验工件，撰写项目中期报告。

2019.07—2019.12 小型电解加工机床的设计与研发（自主研发）

项目描述：根据科研项目需要进行小型电解加工机床的设计与研发。机床设计要求刚性强，耐腐蚀性能好，大电流传导性好，主轴进给精度高。

工作职责：采用 UG NX10.0 软件负责机床的三维模型建模；对机床进行安装调试。

2017.05—2018.12 薄壁长筒类零件电化学蚀刻机床设计（中国原子能科学研究院委托）

项目描述：针对钨、钼等特殊难熔合金材料的薄壁长筒类零件，设计一台电化学蚀刻机床。

工作职责：参与完成了斜床身的设计，对床身进行拓扑优化，以及参与现场调试等工作。

2019.01—至今 曲面阴极多轴运动的复杂型面整体构件电解加工技术研究

项目描述：研究曲面阴极电解加工过程中的电解液流场的流动特性、复杂型面工件加工间隙的动态成形规律等科学问题，构造与修正曲面阴极几何轮廓、优化阴极运动轨迹，最终实现难加工材料复杂型面整体构件的精密、高效加工。

工作职责：通过 UG NX10.0 软件进行曲面阴极的初步建模，分离出流体区域，进一步采用 ANSYS FLUENT 流体仿真软件进行曲面阴极加工过程中的流场特性分析，根据流场分析的结果优化曲面阴极结构，最终确定曲面阴极结构。

2020.01—至今 自由曲面整体叶盘叶栅通道精密电解加工成形机理研究

项目描述：探究自由曲面整体叶盘叶栅通道电解加工过程中的多物理场耦合作用关系，建立电解加工多物理场耦合模型，分析单一物理场因素对电解加工成形机理的影响，试验探究叶栅通道的成形过程。

工作职责：采用 COMSOL Multiphysics 5.4 仿真平台，建立整体叶盘叶栅通道电解加工过程的多物理场耦合模型。

科研成果

发明专利：

- 张聚臣，李兴林，陈卫星等. 基于工业机器人的复杂曲面电解加工工具及方法. 专利号：CN201911042979.8；（发明已授权）
- 张聚臣，李兴林，许吉敏等.大深宽比窄槽结构膛线射流电解加工工具及其加工方法.专利号：CN201910847012.0；（发明已授权）
- 张聚臣，李兴林，陈顺华等.一种针对可达性差复杂内壁结构的加工工具. 专利号：CN201911155381.X；（发明已授权）
- 张聚臣，李兴林，陈远龙等.一种整体叶盘一体化电解加工的方法及电解工具. 专利号：CN201911225268.4。（发明已授权）

活动竞赛：

- 作为项目负责人参与 2019 年中国“互联网 +”大学生创新创业大赛，获得校赛银奖。

个人技能与荣誉

- 大学英语六级（CET-6） 良好的听说读写能力，专业英语基础牢固
- 熟练使用 AUTO CAD、UG NX10.0、COMSOL Multiphysics、ANSYS Workbench、FLUENT 等机械行业相关的 CAD/CAE 软件
- 国家励志奖学金
- 合肥工业大学“一等奖学金”
- 合肥工业大学“二等奖学金”

附 件

证书号第 3891945 号



发 明 专 利 证 书

发 明 名 称：一种针对可达性差复杂内壁结构的电解加工工具

发 明 人：张聚臣;李兴林;陈顺华;许吉敏;张克旭;付宇帆;胡士林
杨秀军;葛灵宇;常伟杰

专 利 号：ZL 2019 1 1155381. X

专利申请日：2019 年 11 月 22 日

专 利 权 人：合肥工业大学

地 址：230009 安徽省合肥市包河区电溪路 193 号

授权公告日：2020 年 07 月 17 日

授权公告号：CN 110842307 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第3880415号



发明专利证书

发明名称：大深宽比窄槽结构膛线射流电解加工工具及其加工方法

发明人：张聚臣;李兴林;许吉敏;陈顺华;唐火红;杨海东;庆振华
常伟杰

专利号：ZL 2019 1 0847012.0

专利申请日：2019年09月09日

专利权人：合肥工业大学

地址：230009 安徽省合肥市包河区屯溪路193号

授权公告日：2020年07月10日

授权公告号：CN 110508884 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

[illegible][illegible][illegible]

 国家知识产权局 230011 安徽省合肥市庐阳区112号中安国际3号公寓楼4楼1208B室 安 徽合泰创新专利代理有限公司 刘梅生 10034 63081707  申请号或专利号: 200910042797.8 发件日期: 200901100807:00am 申请人或权利人: 合肥三安光电 上海交通大学 发明创造名称: 基于工智能机器人驱动设备集成神经网络工具方法	发件日: 2009年01月10日
发明专利申请公布及进入实质审查阶段通知书	
上述专利申请, 符合专利法第三十四条规定的, 根据专利法第三十三条的规定, 在申請于 2008 年 09 月 29 日 和 2009 年 01 月 14 日 刊登公告予以公布。 根据专利法第三十四条的规定, 符合专利法第三十三条规定的, 该专利申请进入实质审查阶段。	
附注: 1. 发明专利申请公布后, 根据专利法第三十三条的规定, 发明专利申请人应当在公布之日起 2 个月内, 可以请求发明专利申请人主动修改权利要求书。 2. 申请人可以依法向国家知识产权局 (http://www.sipo.gov.cn) 请求专利审查员进行实质审查, 如果申请人无正当理由不请求实质审查, 国家知识产权局将依法予以驳回。 3. 发明专利申请公布后, 申请人可以依法向国家知识产权局, 请求变更发明人姓名, 变更发明人姓名应当提供发明人同意变更的书面文件。 4. 发明专利申请公布后, 申请人可以依法向国家知识产权局, 请求变更发明人姓名, 变更发明人姓名应当提供发明人同意变更的书面文件, 如果变更发明人姓名, 应当提供发明人同意变更的书面文件, 国家知识产权局将依法予以变更。 5. 发明专利申请公布后, 申请人可以依法向国家知识产权局, 请求变更发明人姓名, 变更发明人姓名应当提供发明人同意变更的书面文件, 如果变更发明人姓名, 应当提供发明人同意变更的书面文件, 国家知识产权局将依法予以变更。 6. 发明专利申请公布后, 申请人可以依法向国家知识产权局, 请求变更发明人姓名, 变更发明人姓名应当提供发明人同意变更的书面文件, 如果变更发明人姓名, 应当提供发明人同意变更的书面文件, 国家知识产权局将依法予以变更。 同时, 申请人应当在公布之日起 3 个月内向国家知识产权局提出实质审查请求, 逾期, 驳回。	
申 告 日: 20090110 联系电话: 010-63081028 审查日期: 	
附注: 发明专利申请公布后, 申请人可以依法向国家知识产权局, 请求变更发明人姓名, 变更发明人姓名应当提供发明人同意变更的书面文件, 如果变更发明人姓名, 应当提供发明人同意变更的书面文件, 国家知识产权局将依法予以变更。	