

注塑用机械手
TAKE-OUT ROBOT

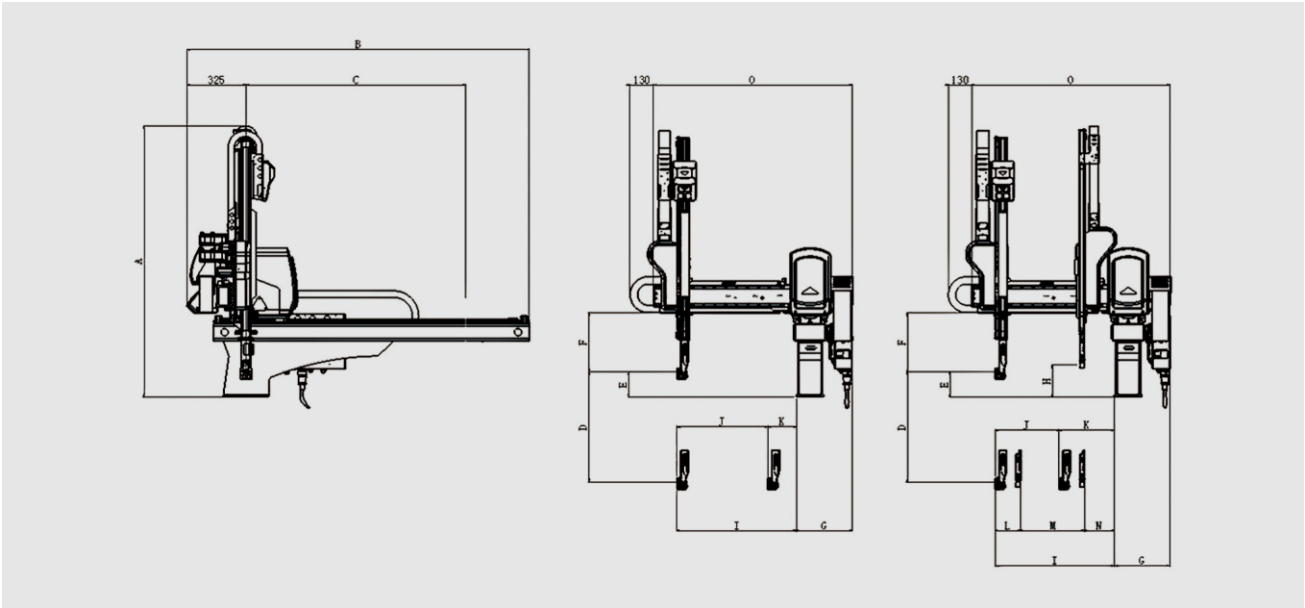
EU-50
EU-50s



标准功能 STANDARD FUNCTION

装箱动作（各轴256点）
Packaging motion（Max. 256 points）
自由装箱点（115点×2处）
Free packaging motion（115points×2stage）
取出侧前进姿势控制
Forward and rotate at removing side
走行途中姿势
Posture control during traverse
落下测下降途中姿势
Posture midway descent at release side
顶针连动
Ejector link
不良品排出回路
Defective product reject circuit
初期不良品排出回路
Initial defective product reject circuit
取出下降待机
Delayed arm descent
胶口途中开放（去程，返程）
Midway runner release（Move, Revert）
水口模内开放
Runner release within mold
吸着确认单元（2回路）
Additional vacuum sensing unit（2 circuit）
横走行待机
Delayed traverse
滑移取出回路
Undercut extract circuit
输送带启动信号
Start signal of conveyor
内部存储记忆（最大100种类型）
Internal memory（for Max 100 molds）
设定值锁定功能
Lock function of setting value
固定可动切换
Extraction from fixed mold
2国语言切换（中文，英文）
Two language exchange（Chinese/English）

型式 MODEL		单位 UNIT	EU-50	EU-50s
电源 Power Source		V	AC 200~220±10% 50/60Hz	
最大消费电力 Max Power Consumption		KW	1.3	2.1
使用气压 Air Pressure		Mpa	0.5~0.7	
空气消费量 Air Consumption		NI/cycle	2.9	
驱动方式 Drive System		---	伺服马达 / AC Servo Motor	
姿势（气缸）Posture（Air Cylinder）		---	90°固定 / 90°Fixed	
■ 气缸推力（气压0.49MPa时）Air Cylinder Driving Force（Air Pressure at 0.49MPa）				
最大可搬重量 Max.Load		Kg	3【含夹具重量 / Incl Chuck Weight】	
姿势力矩 Posture Torque		N・m	8.3	
■ 行程 Stroke				
主臂上下 Main-arm Vertical		mm	600	600
副臂上下 Sub-arm Vertical		mm	---	650
前后(主臂,副臂) Crosswise（M,S）		mm	主臂/M 160~650	主臂/M 305~650 副臂/S 165~510
走行 Traverse		mm	1200	
■ 本体重量 Net Weight				
本体 Main Body		Kg	204	229
操作盒 Pendant		Kg	1.6	



外形尺寸 OUTER DIMENSIONS

	EU-50	EU-50s
A 总高 Overall height	1485mm	
B 总长 Overall length	1725mm	
C 走行行程 Traverse stroke	1200 mm	
D 主臂上下行程 Main-arm vertical stroke	600 mm	
E 主臂上下待机 Main-arm vertical standby	145 mm	
F 夹具安装有效空间 Bottom of crosswise to chuck mount position	315mm	
G 基座里侧面-箱体末端 Base side face-Box end	310 mm	
H 副臂上下待机 Sub-arm Vertical standby	---	195 mm
I 主臂前进最大值 Main-arm reach max	650 mm	
J 主臂前进最大行程 Main-arm crosswise stroke max	490 mm	345 mm
K 主臂前后待机最小值 Main-arm crosswise standby min	160 mm	305 mm
L 主副臂接近最小值 Main/Sub-arm proximity min	---	145 mm
M 副臂前进最大行程 Sub-arm crosswise stroke max	---	345 mm
N 副臂前后待机最小值 Sub-arm crosswise standby min	---	165 mm
O 前后臂末端-箱体末端 Crosswise arm end-Box end	1090 mm	

选项功能 OPTION FUNCTION

- ◆ 夹具内剪刀回路
Air nipper in chuck circuit
- ◆ NT剪切・可动侧
NT gate cutting on crossmember of moving
- ◆ 吸着确认4回路
Additional vacuum sensing unit（4 circuits）
- ◆ 制品夹取4回路
Product gripping 4 circuits
- ◆ 上升途中闭模
Mold close during ascend
- ◆ 回转单元
Rotation unit
- ◆ 顶针后退连动
Ejector return link
- ◆ 欧规12
EUROMAP12
- ◆ 欧规67
EUROMAP 67